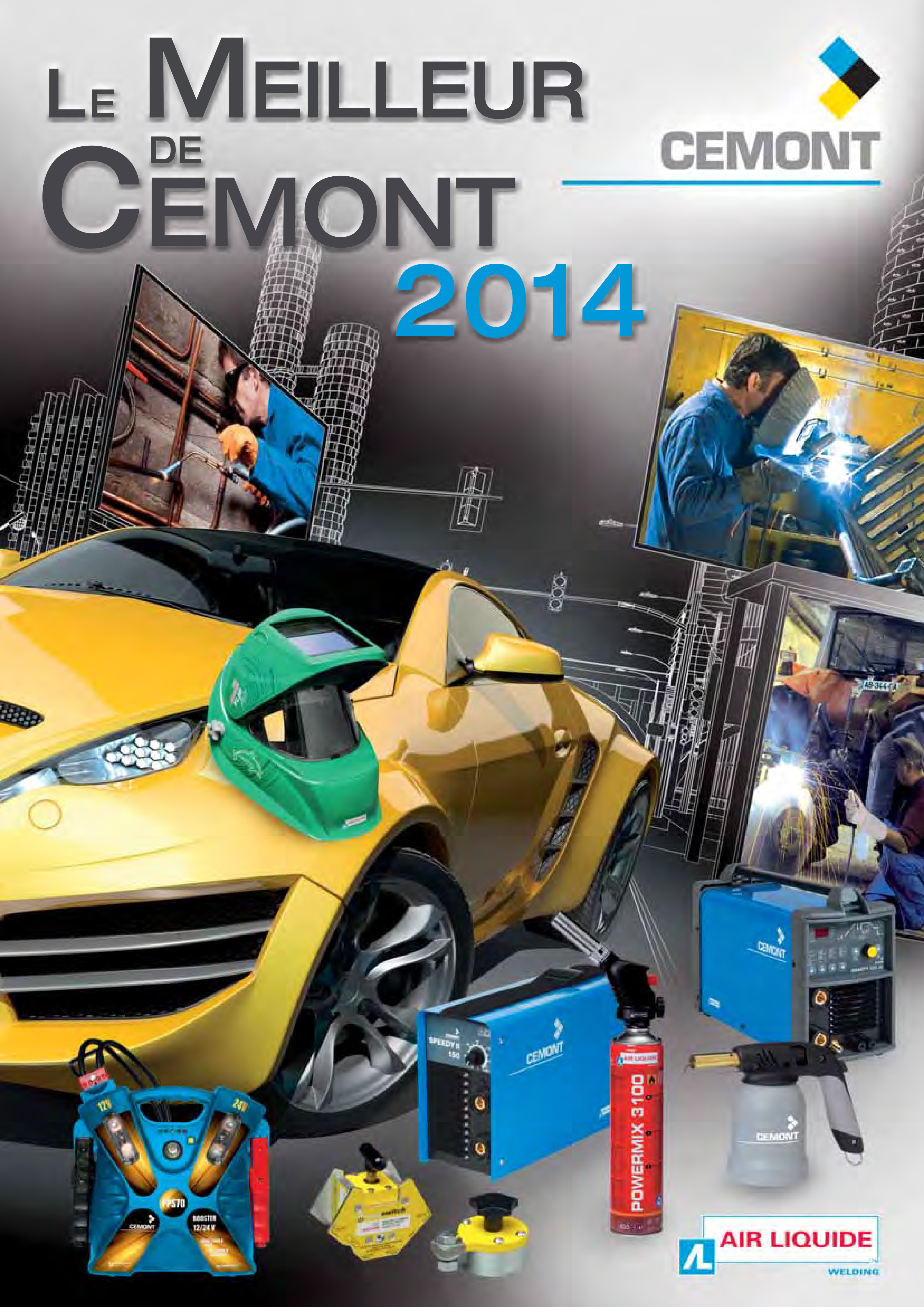

LE MEILLEUR
DE
CEMONT
2014
CEMONT
SPEEDY II 150
CEMONT
POWERMIX 3100
CEMONT
CEMONT
12V
24V
PP570
CEMONT
BOOSTER 12/24 V
AIR LIQUIDE
WELDING

SOMMAIRE

NOUVEAUTES



FLIP'AIR

La solution haut de gamme en masque à cristaux liquides avec air pulsé et visière relevable.

Voir détail en page 41

MAGSWITCH

Prises de masse et positionneurs magnétiques avec contrôle de l'aimant.

La solution professionnelle et efficace pour le maintien des pièces pendant les opérations de soudage.

Voir détail en page 36



NOUVEAUTES

- **Démarreur d'urgence**
  PPS 30 - PPS 70

Démarreur à technologie onduleur, de forte puissance et à encombrement réduit.

Voir détail en page 34

- **Poste de soudage onduleur**
  SPEEDY II 130/150

Ultra léger et compatible groupe électrogène.

Voir détail en page 18



- **"SOLUTION INTEGRAL"**

Associer dans un ensemble compact l'aspiration des fumées et une installation MIG/MAG pour une solution mobile.

Générateur avec ou sans groupe de refroidissement, dévidoir, potence, turbine et torche à aspiration de fumées.

Voir détail en page 47

METIER PLOMBERIE CHAUFFAGISTE

Découvrez
l'offre spécifique
pour les **plombiers**
et **chauffagistes**

BRASAGE ET SOUDAGE À LA FLAMME OXYACÉTYLÉNIQUE

◆ **POWERBRAZ PRO**
Lampe à braser avec système Piezo.
Voir détail en page 10

◆ **OXYFLAM soudage**
Le chariot complet prêt à l'emploi.
Sécurité accrue : chalumeau avec anti-retours pare-flamme intégrés dans le manche.
Très maniable. Très bonne autonomie.
Voir détail en page 15

◆ **FAREL 0 LD**
Le chalumeau soudeur idéal pour les applications des métiers de la plomberie.
Voir détail en page 11

◆ **Lances malléables** en cuivre recuit permettant différentes orientations et facilitant l'accessibilité.
Voir détail en page 11

Accessoires et protection

◆ **Allume gaz**
pour allumer en toute sécurité.

◆ **Lunettes**.

◆ Écran thermique **PROTECFLAM TECH**
parfait pour protéger les revêtements muraux.
Voir détail en page 16







Métal d'apport

◆ Pour le soudage des tuyauteries et installations diverses en acier :
SOUDOFER Cuivré.

◆ Pour le brasage fort des installations sanitaires *(eau chaude et froide)*
CUPROBRAZ (cuivre phosphore).

◆ Pour le brasage fort des circuits gaz en intérieur d'habitation
CUPROBRAZ 6 AG-3 Homologué ATG.
Voir détail en page 17



CEMONT

Coupage à l'arc par plasma

◆ SHARP 10 KT

- Découpe plasma de tous les métaux.
- Coupe conseillée : 6 mm.

Voir détail en page 27

Prise 16A

Soudage à l'arc

◆ SMARTY 160 POWER

- Soudage TIG DC et/ou à l'électrode enrobée.
- Faible consommation.
- Face avant simple de réglage.

Voir détail en page 30

Prise 16A

POWER

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE



METIER METALLERIE SERRURERIE

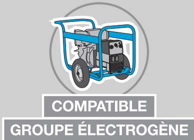
Sélection d'équipements et de consommables pour les métalliers et serruriers

Soudage à l'arc

◆ **SMARTY 160 POWER**

Soudage TIG DC ou électrode enrobée.

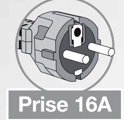
Voir détail en page 30



SAVE ENERGY







◆ **PUMA POWER 1700**

Soudage électrode enrobée Ø 1,6 à 4 mm.

Voir détail en page 19





Coupage à l'arc par plasma

◆ **SHARP 25 MC**

Découpe de tous les métaux.
Coupe conseillée : 20 mm.

Voir détail en page 28

Soudage MIG/MAG

◆ **BLUMIG 283C**

Poste MIG/MAG compact.
Fils acier et inox Ø 0,8 à 1,0 mm.

Voir détail en page 23



◆ **BLUMIG 353S**

Poste MIG/MAG à dévidoir séparé.
Fils acier et inox Ø 0,8 à 1,2 mm.

Voir détail en page 24



Produit d'apport pour le soudage à l'arc

◆ **RAPIDARC**

Électrode rutile universelle toutes positions y compris verticale descendante.

Voir détail en page 21

◆ **STEELMIG G2**

Fil massif d'emploi général pour les aciers de construction.

Voir détail en page 26

◆ **STEELTIG G2**

Baguette de métal d'apport TIG type W3Si1 ou ER 70S-6.

Voir détail en page 31



Protection individuelle et d'atelier

◆ **CHAMELEON 4V+**
Masque LCD grand champ de vision réglage digital.
Voir détail en page 40

◆ **Gants TIG**
Souplesse et dextérité.
Voir détail en page 39

◆ **ESSENTIAL 2100**
Ventilateur portatif.
Voir détail en page 46

◆ **Bras PICKFUME**
3 ou 4 m + **FAN 28**.
Voir détail en page 46

◆ **ESSENTIAL 35**
Turbine d'aspiration pour rejet extérieur ou réseau centralisé. Torches aspirantes **WST 278A** ou **WST 310W**.
Voir détail en page 45 et 46

Coupage, soudage, soudobrasage et chauffage à la flamme oxyacétylénique

◆ **COPEL 0 SDO**
Chalumeau coupeur (épaisseur de 1.5 à 50 mm).
Voir détail en page 12

◆ **FAREL 0 SI**
Chalumeau à sécurités intégrées dans le manche pour les applications de brasage et de soudage.
Voir détail en page 11

◆ **FAREL 1**
Chalumeau chauffeur pour le formage de pièces moyennes.
Voir détail en page 11

Métal d'apport

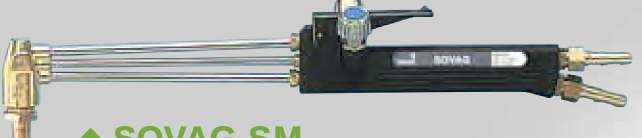
◆ Pour le soudage des aciers de construction :
SOUDOFER Cuivré.

◆ Pour le soudobrasage de tous métaux courants (aciers, aciers galvanisés, cuivre, laiton, bronze...)
SOUDOBRONZE E.

METIER AGRICULTURE

Le meilleur choix de produits de soudage/coupage destinés aux agriculteurs

SOUDAGE FLAMME



◆ **SOVAG SM**

Chalumeau coupeur robuste (epaisseur jusqu'à 300 mm).

Voir détail en page 12



◆ **DELTAREG blindé B-08**

Détendeurs robustes avec blindage de protection.

Voir détail en page 13

◆ **FAREL 1 NF**

Chalumeau chauffeur pour le formage de pièces moyennes.

Voir détail en page 11



SOUDAGE À L'ARC



◆ **YARD SV 443**

Soudage à l'électrode enrobée de Ø 1,6 à 5 mm toutes nuances.

230/400V triphasé.

Voir détail en page 20

PROTECTION INDIVIDUELLE

◆ **CHAMELEON 3V0**

Masque tous procédés spécial électrode et MIG/MAG.

Voir détail en page 40



Produit d'apport pour le soudage à l'arc

◆ **RAPIDARC**

Électrode rutile universelle toutes positions y compris verticale descendante.

Voir détail en page 21

◆ **MANGANARC**

Électrode spéciale pour le rechargement.

Voir détail en page 21





◆ **CITOFLUX M60**

Fil fourré à poudre métallique.

Voir détail en page 26





Soudage MIG/MAG

◆ BLUMIG 403S

Poste MIG/MAG
à dévidoir séparé.
Fils acier et inox
Ø 0,8 à 1,2 mm.
*Voir détail
en page 24*

Coupage à l'arc par plasma

◆ SHARP 25 MC

Découpe de tous les métaux. Coupe conseillée : 20 mm.
Voir détail en page 28

Démarreurs et chargeurs d'urgence

◆ FAST 25

Chargeur monophasé.
Voir détail en page 32

◆ IDCHARGER 15

Chargeur à technologie
onduleur monophasé.
Voir détail en page 32

◆ CRA 900CD

Chargeur/Démarreur
spécial grosse
cylindrée.
Voir détail en page 33

◆ PPS 70

Booster à
technologie
onduleur.
Voir détail en page 34



Flamme : lampes à braser



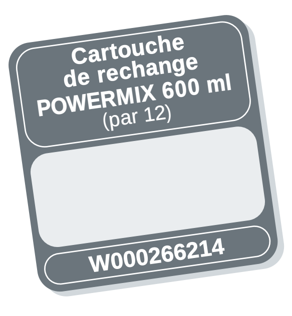
POWERBRAZ PRO

- **Sécurité optimale :** cartouche équipée d'une valve auto-obturante garantissant une étanchéité parfaite et permettant la déconnection avec le brûleur à tout moment, même bouteille pleine.
- **Puissance de chauffe** accrue : T° > à 2 000 °C grâce au mélange gazeux Butane/Propane/Propylène.
- **Maniabilité :** brûleur ergonomique à allumage Piézo électrique. Utilisation toutes positions (360°).
- **Qualité :** brûleur garanti 2 ans.

Caractéristiques :

- Consommation moyenne : 110 g/h.
- Autonomie moyenne : 3 h.
- Cartouche à valve 336 g / 600 ml.
- Mélange 65% Butane 35% Propane/Propylène.
- Ensemble comprenant un brûleur et une cartouche 600 ml.





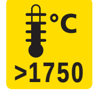


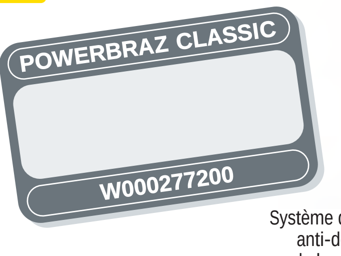
2007-920

POWERBRAZ CLASSIC

Caractéristiques :

- Consommation moyenne : 120 g/h.
- Fonctionne avec cartouche à percer 190 g (non fournie).
- Garantie 2 ans.







2010-013

2007-852

Flamme : chalumeaux





Chalumeaux soudeurs

FAREL 0 LD acétylène

Chalumeau soudeur spécial plomberie. Idéal pour tous les travaux de soudage, brasage et soudo-brasage. Livré avec 7 buses (40 à 400 l/h).





Les Plus :

- Léger et compact
- Possibilité de monter des lances malléables

FAREL 0 LM

Coffret plombier regroupant :

- 1 chalumeau FAREL O/LD
- 7 buses avec étoile
- 2 lances malleables 200 et 400 l/h

FAREL 0 LM
W000291633



FAREL 0 SI acétylène

La version du FAREL 0 avec les sécurités intégrées dans le manche. Livré avec 7 buses (40 à 400 l/h).

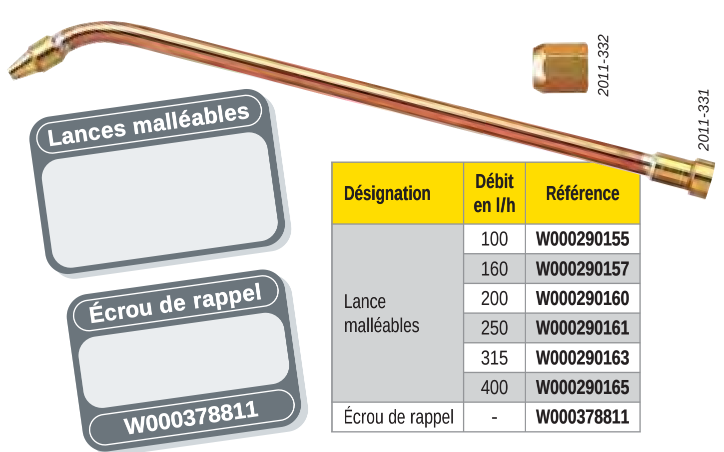




Les Plus :

- SI : sécurités intégrées, conforme à NF EN 730-1
- Léger et compact
- Possibilité de monter des lances malléables

Lances malléables



Lances malléables

Écrou de rappel
W000378811

Désignation	Débit en l/h	Référence
Lance malléables	100	W000290155
	160	W000290157
	200	W000290160
	250	W000290161
	315	W000290163
	400	W000290165
Écrou de rappel	-	W000378811

RELMATIC



Chalumeau à mémorisation des réglages et économiseur de gaz intégré dans le manche.
Sa forme “Pistolet” ergonomique est idéale pour les travaux en position. Livré avec buses de 40 à 400 l/h.
Douilles pour tuyau diamètre 6,3 mm.



Les Plus :

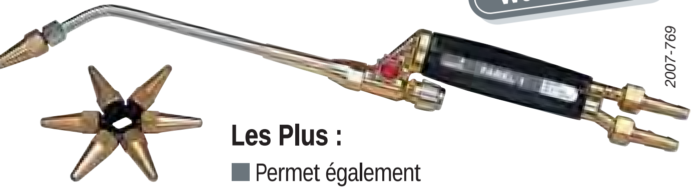
- Economiseur de gaz
- Possibilité de monter des lances malléables

Chalumeaux chauffeurs

FAREL 1 NF acétylène

Chalumeau permettant la chauffe localisée de petites et moyennes pièces. Livré avec 7 buses (250 à 1000 l/h).





Les Plus :

- Permet également le soudage ou soudobrasage



Flamme : chalumeaux



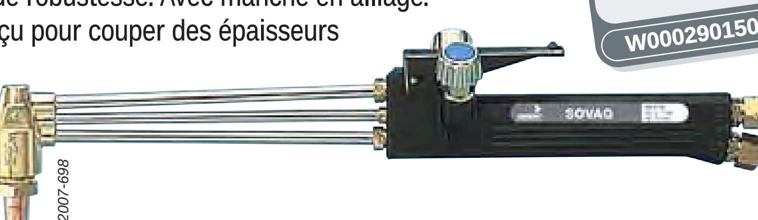


Chalumeaux coupeurs



SOVAG SM acétylène

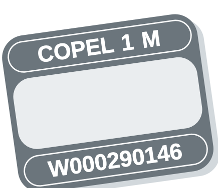
Chalumeau d'une grande robustesse. Avec manche en alliage. Il est spécialement conçu pour couper des épaisseurs jusqu'à 300 mm dans des conditions de travail extrêmes.



Les Plus :
- Robuste / Fiable
- Spécial chantier
- Livré avec une tête de coupe SDM 16/10 AD

COPEL 1 M acétylène

Chalumeau coupeur industriel. Conçu pour tous les travaux courants d'entretien. Capacité de coupe jusqu'à 300 mm.







Les Plus :
- Maniable / Fiable
- Spécial atelier
- Livré avec 2 têtes de coupe G1 10/10 et 16/10 AD

COPEL 0 SDO acétylène

Chalumeau léger et compact avec une capacité de coupe allant jusqu'à 110 mm.



Les Plus :
- Spécial tôles fines
- Petits travaux soignés
- Livré avec 2 têtes de coupe SDO 5/10 et 10/10 AD



COPELMATIC

Les Plus :
- Allumage automatique
- Memorisation des réglages
- Préaffichage des réglages









Chalumeau à mélange dans la tête.

- ARPF* dans le manche
- Longueur : 500 mm
- Poids : 1500 g
- Raccords d'entrée douilles fixes Ø 10 mm

Gaz	Épais. coupe mm	Coude	Référence
OX / AD**	3 à 300	90°	**W000290514**
OX / GPL**	3 à 300	90°	**W000290516**

** Antiretour Pareflamme : Sécurité intégrée*
*** Livré avec tête 16/10ème*

Flamme : détendeurs

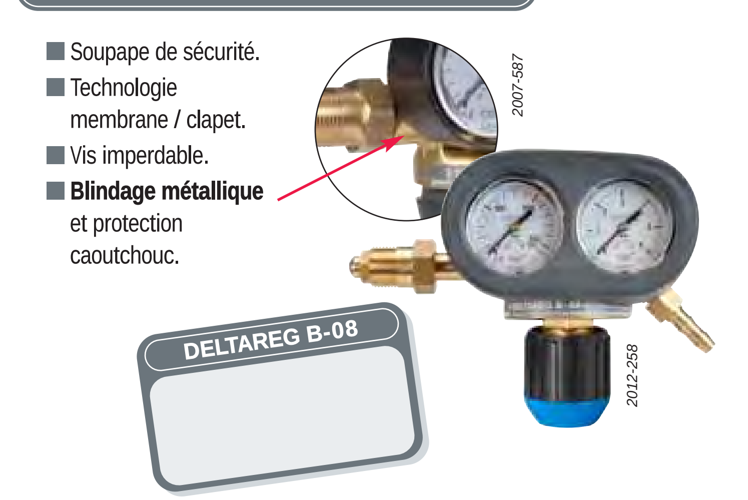




Les blindés

DELTAREG B-08

- Soupape de sécurité.
- Technologie membrane / clapet.
- Vis imperdable.
- **Blindage métallique** et protection caoutchouc.



Gaz	Type raccord		Pression maximum Entrée (bar)	Pression maximum Sortie (bar)	Débit maxi (Nm³/h)	Référence
	Entrée	Ø Sortie				
Oxygène	F	10 mm	200	10	40	**W000371324**
Oxygène	F	10 mm	200	4	15	**W000371320**
Acétylène	H	10 mm	25	0,8	8,4	**W000371313**
Argon - Azote Hélium - CO_2	C	10 mm	200	10	40	**W000371306**
Débitlitre 20 l	C	6,3 mm	200	-	16 l/min	**W000371318**
Débitlitre 40 l	C	6,3 mm	200	-	32 l/min	**W000371299**

Les compacts

DELTAREG capoté

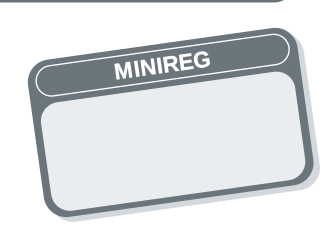


Gaz	Type raccord		Pression maximum Entrée (bar)	Pression maximum Sortie (bar)	Débit maxi (Nm³/h)	Référence
	Entrée	Ø Sortie				
Oxygène	F	10 mm	200	10	65	**W000371349**
Acétylène	H	10 mm	25	0,8	8,4	**W000371344**
Débitlitre 20 l	C	6,3 mm	200	-	16 l/min	**W000371338**
Débitlitre 40 l	C	6,3 mm	200	-	32 l/min	**W000371334**

Les détendeurs pour petites bouteilles



MINIREG



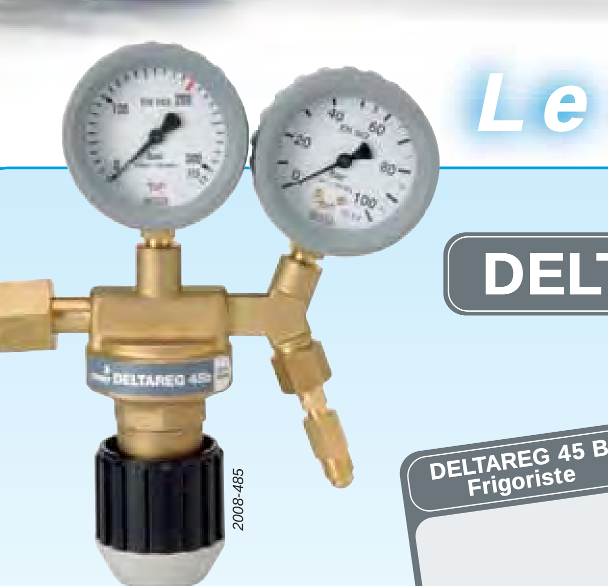


Gaz	Type raccord		Pression maximum Entrée (bar)	Pression maximum Sortie (bar)	Débit maxi (Nm³/h)	Référence
	Entrée	Ø Sortie				
Oxygène	F	6,3 mm	200	8 à 10	15	**W000371382**
Acétylène	H	6,3 mm	25	0,8	1,2	**W000371378**
Propane	GPL	10 mm	25	1,5	6,5	**W000371363**
Débitlitre 20 l	C	6,3 mm	200	-	16 l/min	**W000371371**





Le Pack frigoriste



DELTAREG 45 B Frigoriste

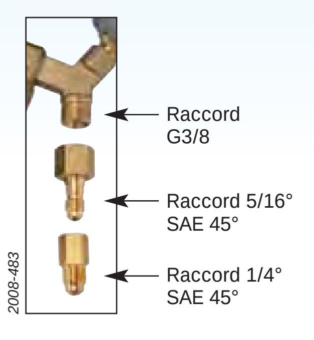
DELTAREG 45 B Frigoriste

W000290255

Détendeur spécial pour applications "frigoristes".

- Équipé d'un raccord d'entrée type C.
- Équipé de série avec raccord de sortie mâle adaptateur 1/4 SAE – 5/16 SAE.
- Pression de sortie 45 bar maxi.
- Débit maxi : 50 Nm³/h.

Pourvu de raccords spécifiques pour ce domaine d'application.



Idéal pour les applications de mise en œuvre et de maintenance des installations de réfrigération et de climatisation.

- Détection de fuites éventuelles.
- Contrôle des étanchéités systématiques et périodiques des installations.
- Vérification des installations après réparation.

Couple brasure/décapant "Spécial froid" 15% argent

CUPROBRAZ 15 AG



CUPROBRAZ 15 AG

W000293696

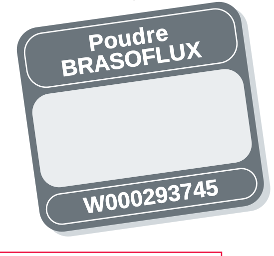
Brasure cuivre phosphore à 15% d'argent.

- Brasage fort du cuivre destiné à l'industrie du froid et de la climatisation.
- Bonne tenue aux sollicitations mécaniques et thermiques.
- A associer avec le décapant BRASOFLUX.
- Point de fusion : 800 °C.
- Diamètre 2 mm, étui de 250 g.

Poudre BRASOFLUX

Poudre décapante à associer avec le CUPROBRAZ 15 AG.

- Convient pour le brasage de tous les métaux courants (sauf aluminium).
- Pot de 200 g.





Avant utilisation, lire les fiches de donnée de sécurité disponibles sur www.cemont.fr

Flamme : postes complets / equipements



Autonomie (avec buse 100 litres)







OXYFLAM PETIT PRODIGE

- 1 équipement de soudage.
- 1 bouteille oxygène 500 litres (0,5 m³ - Type S02).
- 1 bouteille acétylène 400 litres (0,4 m³ - Type S02).
- 1 chariot PETIT PRODIGE.

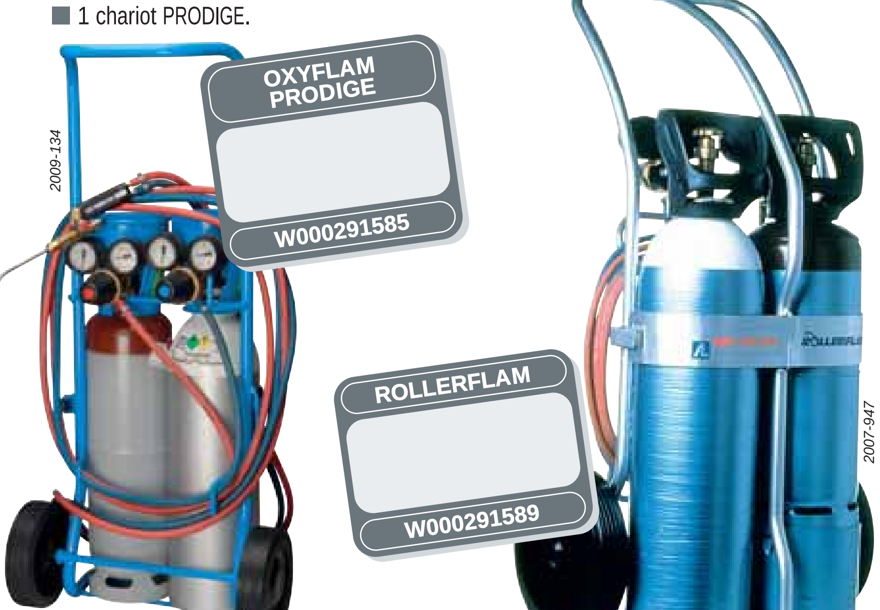


OXYFLAM PRODIGE

- 1 équipement de soudage.
- 1 bouteille oxygène 1000 litres (1 m³ - Type S05).
- 1 bouteille acétylène 800 litres (0,8 m³ - Type S05).
- 1 chariot PRODIGE.

ROLLERFLAM

- 1 équipement de soudage.
- 1 bouteille oxygène 2300 litres (2,3 m³ - Type S11).
- 1 bouteille acétylène 1600 litres (1,6 m³ - Type S11).
- 1 chariot ROLLERFLAM.



Équipements comprenant tous les composants permettant la mise en place immédiate sur des bouteilles de 2,3 m³ à 10 m³, d'une installation pour le soudage ou le coupage OXY-ACÉTYLÈNIQUE :

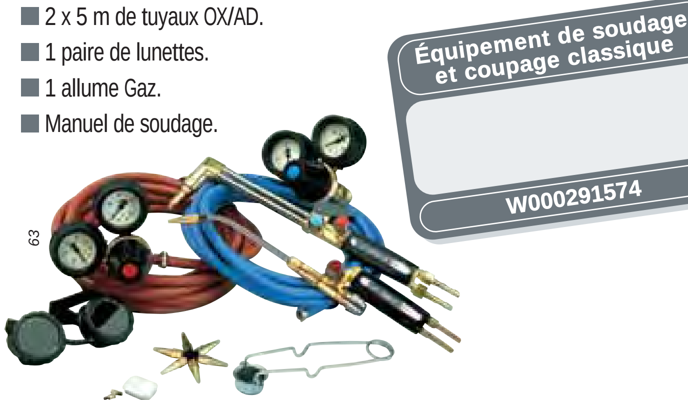
Équipement de soudage classique

- 1 détendeur MINIREG OXYGÈNE.
- 1 détendeur MINIREG ACÉTYLÈNE.
- 1 chalumeau FAREL 0/SI avec étoile de 7 buses.
- 2 x 5 m de tuyaux OX/AD.
- 1 paire de lunettes.
- 1 allume Gaz.
- Manuel de soudage.



Équipement de soudage et coupage classique

- 1 détendeur MINIREG OXYGÈNE.
- 1 détendeur MINIREG ACÉTYLÈNE.
- 1 chalumeau FAREL 0/SI avec étoile de 7 buses.
- 1 chalumeau Coupeur COPEL 0SDO avec une tête de coupe.
- 2 x 5 m de tuyaux OX/AD.
- 1 paire de lunettes.
- 1 allume Gaz.
- Manuel de soudage.





Flamme : protection / sécurité





PROTECFLAM

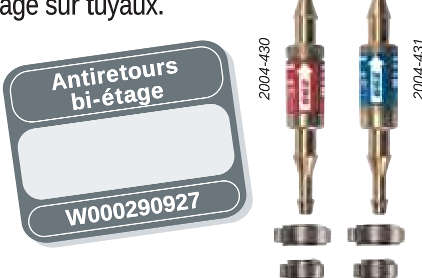


2013-108

- Densité 128 kg/m³.
- La face aluminium est à placer contre le mur.
- Dimensions : 200 x 250 mm.

Antiretours

Conforme à la norme EN 730-1.
Antiretours pour montage sur tuyaux.
Pour tuyaux
Ø 6,3 ou 10 mm.
Version débit normal.
Pour chalumeaux
N°0 et N°1.



2004-430 2004-431

Toutes les installations doivent être munies de système d'antiretours afin de vous garantir une sécurité optimale

PROTECFLAM TECH

Très longue durée de vie grâce aux faces en tissu et feutre de silice.

- La face rouge est à placer contre le mur.
- Très souple.
- Dimensions : 200 x 250 mm.



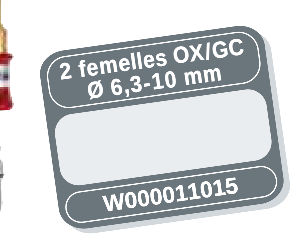


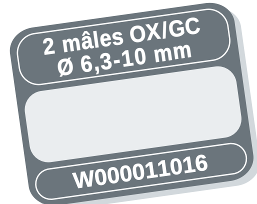
2009-459 2005-272_r

QUICKMATIC

Connexion entre tuyaux.
Norme EN ISO 7289 - EN 561

2004-819





RACCORDS RAPIDES AUTO-OBTURANT

Gel THERMSHIELD



2009-249

Conçu pour arrêter la chaleur sur toutes les surfaces pendant le soudage et le brasage. Il empêche la déformation des métaux et des plastiques provoquée par la chaleur d'un chalumeau.

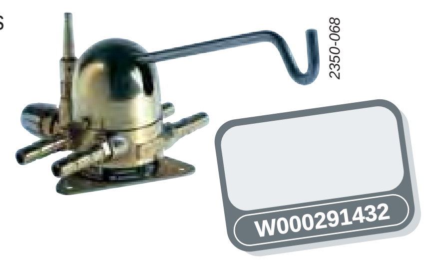
- Volume : 500 ml.



Économiseur de gaz ÉCO 73

- Entrées et sorties en douilles fixes Ø 10 mm livrées avec 4 douilles fixes Ø 6,3 mm.

Désignation	Référence
OX/AD	W000291432

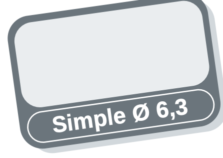


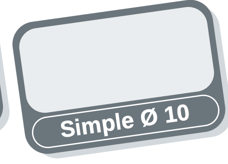
Tuyaux de soudage

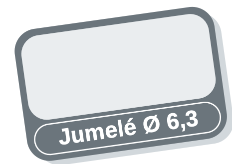
Tuyaux de soudage caoutchouc conformes à la norme EN ISO 3821.

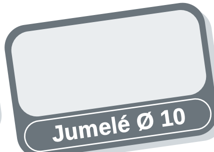
Les Plus :

- Existent en 2 diamètres :
  Ø 10 mm - Pression maximale : 20 bars
  Ø 6,3 mm - Pression maximale : 10 bars
- 2 couleurs distinguent les gaz
- Bleu : pour Oxygène
- Rouge : pour Acétylène









	Désignation	Référence
Simple	TUYAU Ø 6,3 AD - Couronne de 20 m	W000010058
	TUYAU Ø 6,3 OX - Couronne de 20 m	W000010059
	TUYAU Ø 10 AD - Couronne de 20 m	W000010066
	TUYAU Ø 10 OX - Couronne de 20 m	W000010067
Jumelé	TUYAU Ø 6,3 AD/OX - Couronne de 20 m	W000010077
	TUYAU Ø 10 AD/OX - Couronne de 40 m	W000010070



Flamme : métaux d'apport



Gamme SILVER FREE CADMIUM

Brasure haute teneur en argent sans CADMIUM

Conformément à la directive 2005/90/CE du 18 janvier 2006 portant vingt-neuvième modification de la Directive 76/769/CEE. Cette Directive est d'application obligatoire au 24 août 2007. Elle est transposée en droit français par l'Arrêté du 15 mars 2007 modifiant l'arrêté du 7 août 1997 modifié relatif aux limitations de mise sur le marché et d'emploi de certains produits contenant des substances dangereuses.

SILVER 340 / 340 CF AG / 340 E*

- Métal d'apport Argent 34% sans cadmium.
- Brasure à large intervalle de fusion, pouvant être employée dans les assemblages ou les jeux sont relativement importants pour le brasage.

34% ARGENT

Les Plus :

- Brasage de tous les métaux *(sauf aluminium)*.
- Industries du froid et de la climatisation.
- Réparation mécanique.
- Caracteristiques techniques : Ø 2,0 mm, étui de 250 g, longueur : 500 mm



Nu : W000276744
Enrobé : W000293809

SILVER 400 / 400 E*

- Métal d'apport Argent 40% sans cadmium.
- Brasure de tous les métaux *(sauf aluminium)*.
- Tous travaux soignés avec caractéristiques mécaniques élevées.
- Très bonne fluidité.
- Précaution d'emploi : les pièces brasées doivent être refroidies lentement à l'air afin d'éviter la fissuration du joint.

40% ARGENT

Les Plus :

- Maintenance.
- Plomberie sanitaire.
- Industries du froid.
- Caracteristiques techniques : Ø 2,0 mm, étui de 250 g, longueur : 500 mm

l'étui de 250 g

Nu : W000293818 / Enrobé : W000293827

SILVER 450 / 450 E*

- Métal d'apport Argent 45% sans cadmium.
- Brasage de tous les métaux *(sauf aluminium)*.
- Tous travaux soignés avec caractéristiques mécaniques élevées.
- Très bonne fluidité.
- Précaution d'emploi : les pièces brasées doivent être refroidies lentement à l'air afin d'éviter la fissuration du joint.

45% ARGENT

Les Plus :

- Maintenance.
- Industrie du froid.
- Plomberie, sanitaire dans le cas d'accès difficiles.
- Pièces en contact avec les aliments, viniculture.
- Caracteristiques techniques : Ø 2,0 mm, étui de 250 g, longueur : 500 mm

l'étui de 250 g

Nu : W000293842 / Enrobé : W000293839

SILVER 560 E*

- Métal d'apport Argent 56% sans cadmium.
- Brasage de tous les métaux *(sauf aluminium)*.
- Spéciale pour pièces alimentaires, viniculture
- Très grande fluidité
- Précaution d'emploi : les pièces brasées doivent être refroidies lentement à l'air afin d'éviter la fissuration du joint



56% ARGENT

Les Plus :

- **Gaz purs et fluides médicaux.**
- Brasages des aciers inoxydables, des aciers et des cuivreux.
- Maintenance.
- Industrie du froid
- Caracteristiques techniques : Ø 2,0 mm, étui de 250 g, longueur : 500 mm

Enrobé : W000293657

DÉCAPANT

FONDANT SILVER G-3

le pot



- Pour utilisation avec brasure argent

W000276719
En pâte - Pôt de 200 grs

2010-290

ATG : les couples CUPROBRAZ 6 AG-3 / FONDANT SILVER G-3 et SILVER 340 CF AG / FONDANT SILVER G-3 sont homologués ATG pour emploi sur les installations en cuivre relevant de la spécification ATG B.524-3. À utiliser obligatoirement avec le flux FONDANT SILVER G-3.

Brasure cuivre-phosphore

CUPROBRAZ

Brasure pour assemblage cuivre-cuivre 93% Cu - 7% Ph.

STANDARD

Applications recommendées :

- Installations sanitaires (eau chaude ou froide).
- Décoration.
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau).
- Alliage autodécapant sur le cuivre.

l'étui

W000293666 - Étui de 1 kg - Ø 2,0 mm
W000293669 - Étui de 5 kg - Ø 2,0 mm

CUPROBRAZ V6

Brasure pour assemblage cuivre-cuivre - jeu large 94% Cu - 6% Ph.

SPÉCIALE PIQUAGE

Applications :

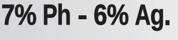
- Spéciale piquage.
- Installations sanitaires (eau chaude ou froide).
- Décoration.
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau).
- Alliage autodécapant sur le cuivre.

l'étui

W000293679 - Étui de 1 kg - Ø 2,0 mm

CUPROBRAZ 6 AG-3

Brasure pour assemblage cuivre-cuivre Ag GDF 87% Cu - 7% Ph - 6% Ag.



SPÉCIALE GDF

Applications :

- Installations de gaz combustible situées à l'intérieur des habitations et relevant de la spécification ATG B.524-3).
- Industrie du froid et de la climatisation.
- Matériel électrique.

l'étui

W000276727 - Étui de 250 g - Ø 2,0 mm
W000276728 - Étui de 1 kg - Ø 2,0 mm



Avant utilisation, lire les fiches de données de sécurité disponibles sur www.cemont.fr Rubrique documentation technique.

** E = enrobée*



Postes ARC à l'électrode enrobée



SPEEDY II 130 / 150

Les nouveaux postes à souder SPEEDY II dédiés aux tâches courantes et aux activités de maintenance sont simples, sûrs et polyvalents pour souder tous types d'électrodes.



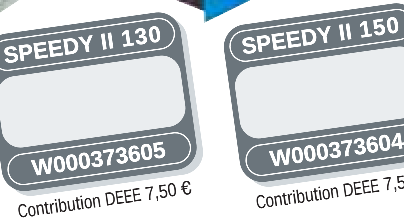
Les Plus :

- Equipement portable ultra-léger.
- Alimentation 230 V monophasé 16 A compatible avec "prise domestique".
- Compatible groupe électrogène.
- Equipés de la technologie IPM (Inverter Power Microcontroler) ils sont extêmement faciles à utiliser pour le soudage dans toutes les positions.
- Pour les électrodes jusqu'à 3,2 mm de diamètre (SPEEDY II 150).



Livré en standard avec :

- Poste à souder avec câble d'alimentation primaire et prise Schuko 16 A.
- Pince porte-électrode et prise de masse avec câbles équipés de prises DINSE.
- Brosse/marteau.
- Mini-étui d'électrodes (enrobage rutile).
- Manuel de sécurité, d'emploi et d'entretien.
- Valise solide.





COLT 130G / 150G

Générateur onduleur portable pour le soudage à l'électrode enrobée. Poste ultra-léger pour toutes interventions rapides. Parfaitement adapté aux ateliers de maintenance.



Les Plus :

- Convient pour tous types d'électrodes enrobées (rutile, basique, inox...).
- Arc Force et anticollage intégrés.
- Livré prêt à l'emploi dans sa valise PVC.





		SPEEDY II 130	SPEEDY II 150	COLT 130G	COLT 150G
Alimentation monophasée		230 V - 50/60 Hz - +/- 10%		230 V	
Puissance maximum		6,8 kVA - 4 kW	8 kVA - 4,8 kW	6 kVA / 3,5 kW	7,45 kVA / 45 kW
Courant d'alimentation maximum		30 A	35 A	30 A	31 A
Consommation effective		10 A	11A	12 A	
Tension à vide		69 V		69 V	
Diamètre d'électrode		1,6 à 2,5 mm	1,6 à 3,2 mm	1,6 à 2,5 mm	1,6 à 3,2 mm
Courant de soudage		10 - 130 A	10 - 150 A	10 - 120 A	10 - 140 A
Facteur de marche à 40 °C	à 10%	130 A	150 A	-	
	à 15%	-		120 A	140 A
	à 60%	60 A	70 A	60 A	70 A
	à 100%	45 A	55 A	45 A	55 A
Taille du connecteur		9 mm			
Indice de protection		IP 23			
Poids		3,8 kg		3,5 kg	3,8 kg
Dimensions		220 x 120 x 320 mm			



Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

Postes ARC
à l'électrode enrobée

De meilleures performances :
- Plus grand facteur de marche.
- Meilleure compatibilité avec les groupes électrogènes grâce au **contrôleur POWER**.
- Longs câbles primaires (70 m - section de 2,5 mm²).
- Excellent amorçage, Hot Start, Anti-collage.
- Soudage de tous types d'électrodes (sauf cellulosiques).

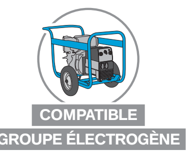
Une consommation réduite :
- Fonctionne sur une prise 16 A.
- Tous les modèles disposent d'une prise standard.

Une meilleure ergonomie :
- Réduction du bruit : "ventilateur intelligent".
- Poids réduit.
- Une conception compacte.

TECHNOLOGIE POWER
la solution technique pour respecter la limitation des harmoniques







PUMA POWER 1700 / 2000

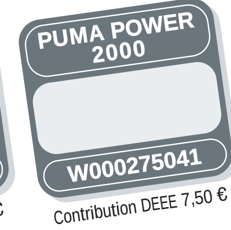
Soudage d'électrodes de 1,6 à 4 mm



2012-699_ret



2012-699_ret



PUMA POWER 1700 — W000278051 — Contribution DEEE 7,50 €

PUMA POWER 2000 — W000275041 — Contribution DEEE 7,50 €



Pack Commando (1700) — W000378421 — Contribution DEEE 7,50 €

Pack Commando (2000) — W000378422 — Contribution DEEE 7,50 €

PUMA 2000 XL

Soudage d'électrodes de 1,6 à 5 mm

Une meilleure sécurité :
- Le PUMA 2000XL est équipé du dispositif VRD Voltage Reduce Device = réduction de la valeur de tension à vide (tension de repos pour plus de sécurité)



Package équipé avec :
- câble, pince de masse, pince porte électrodes, et raccords.



2010-076

PUMA 2000 XL — W000278048 — Contribution DEEE 7,50 €

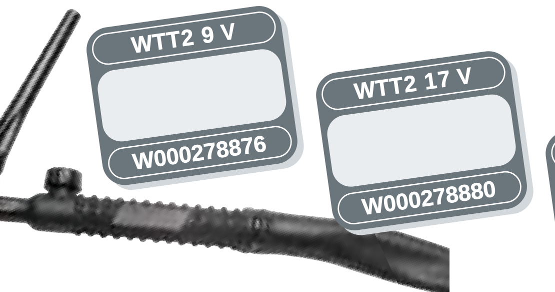
		PUMA 1700 POWER	PUMA 2000 POWER	PUMA 2000 XL
PRIMAIRE				
Alimentation monophasée		230 V - 50/60 Hz		
Puissance maximum		4,9 kVA	5,7 kVA	4,8 kVA
Consommation effective		15 A		16 A
Consommation maximum		21,5 A	25 A	21 A
SECONDAIRE				
Tension à vide		48,4 V		75 V (VRD : 14 V)
Courant de soudage		5 A - 160 A	10 A - 180 A	5 A - 160 A
Facteur de marche à 40 °C	à 20%	-	180 A	-
	à 30%	160 A	-	-
	à 50%	-	-	160 A
	à 60%	140 A	140 A	150 A
	à 100%	120 A	120 A	130 A
Classe de protection		IP 23		IP 23S
Classe d'isolation		H		
Poids		6,6 kg		9 kg
Dimensions		170 x 320 x 395 mm		185 x 300 x 435 mm
Normes européennes		EN 60974-1 / EN 60974-10 / EN 61000-3-12		

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle.

Voir électrodes enrobées en page 21.

Torches TIG WTT2

Torche à valve pour le soudage TIG, sur un poste électrode enrobée. Amorçage "au gratté", réglage du débit de gaz avec la valve sur le manche de la torche.



2010-686

WTT2 9 V — W000278876

WTT2 17 V — W000278880



WTT2 26 V — W000278885



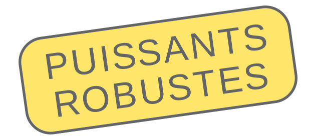
Postes redresseurs



Soudage d'électrodes de 1,6 à 5 mm









2007-039

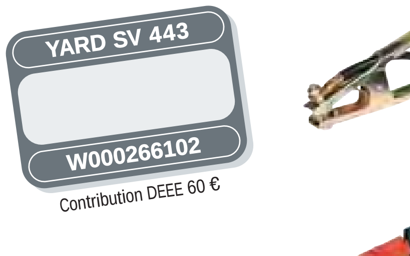
Les postes de soudage YARD sont des redresseurs pour le soudage à l'arc à l'électrode enrobée. Ils sont totalement adaptés aux conditions de travail en atelier et sur chantiers.

De fonctionnement simple et avec un réglage par shunt, ils sont destinés aux applications professionnelles et intensives.

Les Plus :

Normes
EN 60974.1
EN 60974.10

- **Alimentation :** bi-tension triphasée 230 - 400 V.
- **Simple :** réglage de la puissance par shunt.
- **Performant :** calibré pour les applications sévères.
- **Pratique :** grâce à ses roues de grand diamètre et sa poignée.
- **Polyvalent :** soude toutes les nuances d'électrodes (y compris cellulosique).



Contribution DEEE 60 €



2009-163

YARD SV 333



2006-927

Contribution DEEE 30 €

Équipés avec :
- câble,
- pince de masse,
- pince porte électrodes et raccords.

		YARD SV 333	YARD SV 443
Alimentation		230 V / 400 V triphasée (50 Hz)	
Puissance maxi		16,9 kVA	31,2 kVA
Consommation Maxi		42 - 24 A	78 - 45 A
Consommation effective		25 - 15 A	52 - 30 A
Tension à vide		61 - 66 V	71 - 79 V
Gamme de courant		55 - 260 A	60 - 400 A
Facteur de marche à 40 °C	à 35%	260 A	400 A (à 45%)
	à 60%	200 A	345 A
	à 100%	155 A	265 A
Indice de protection		IP 21	
Norme		EN 60974-1	
Dimensions		560 x 730 x 1080 mm	
Poids		83 kg	123 kg

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).



Electrodes enrobées

Les mini-étuis

LE PETIT ÉTUI POUR PETITS TRAVAUX RÉPÉTITIFS

2007-796

Présentation sous petit étui plastique pour stockage et rangement après utilisation.

RAPIDARC
- Spéciale acier

Applications standards sur acier et métaux ferreux.

INOXARC 316 L
- Spéciale Inox

Réparations diverses sur inox également alimentaire.

INOXARC 312
- Spéciale réparation

Idéal en sous-couche avant rechargement.

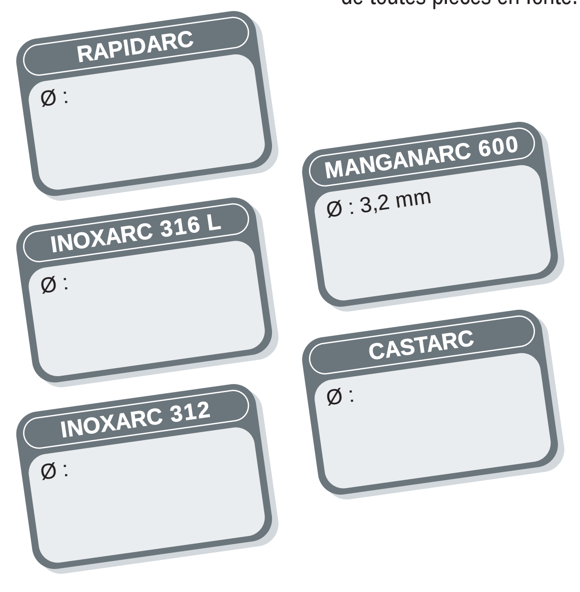
MANGANARC 600
- Spéciale rechargement

Rechargement dur.

CASTARC
- Spéciale fonte

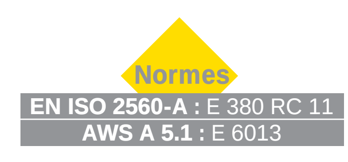
Rechargement à froid de toutes pièces en fonte.

	Ø (mm)	(mm)	Quant.	Référence
RAPIDARC	2,0	350	60	W000287007
	2,5	350	38	W000287008
	3,2	350	24	W000287009
	4,0	350	18	W000287010
INOXARC 316 L	2,5	300	30	W000287089 (Ancienne)
				W000377248 (Nouvelle)
	3,2	350	15	W000287090 (Ancienne)
			20	W000377247 (Nouvelle)
INOXARC 312	2,5	300	28	W000287095
	3,2	350	15	W000287096
MANGANARC 600	3,2	350	20	W000287107
CASTARC	2,5	350	26	W000287101
	3,2	350	12	W000287102



RAPIDARC

Électrodes universelles et très polyvalentes. Elles permettent un soudage en toutes positions. Excellent amorçage même sur tôles rouillées, calaminées ou mal préparées.



Les Plus :
- Travaux d'entretien courants.
- Petites réparations.

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant. (étui)	Quant. (carton)	Référence
1,6 *	300	7,1	231	1386	W000258172
2,0	350	11,4	370	1110	W000258173
2,5	350	17,25	260	780	W000258174
3,2	350	26,9	160	480	W000258175
4,0	350	42,8	105	315	W000258176
5,0	450	87,40	70	210	W000258177

** 6 étuis par carton*





Postes MIG monophasés à commutateurs



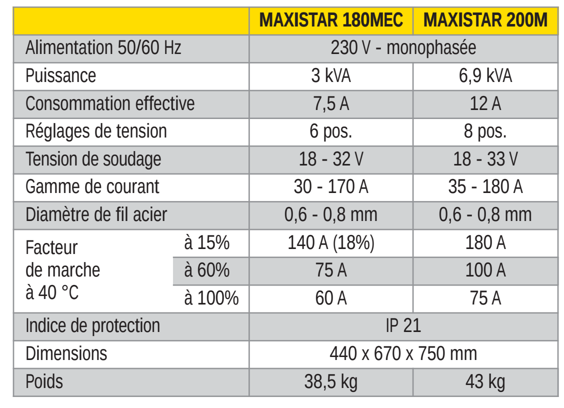
MAXISTAR 180MEC / 200M



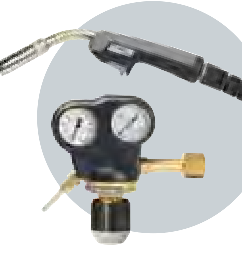
Les MAXISTAR sont des installations semi-automatiques pour le soudage MIG-MAG. Ils sont destinés aux applications de soudage en atelier mais aussi éventuellement aux travaux extérieurs.

Les Plus :

- **Alimentation :** 230 V monophasée.
- **Mode :** continu ou points.
- **Dévidage :** platine 2 galets.
- **Simple :** réglage de l'intensité par commutateur et de la vitesse fil par potentiomètre.
- **Polyvalent :** soude les fils acier, inox et alu.
- **Complet :** livré avec poignée et roues.



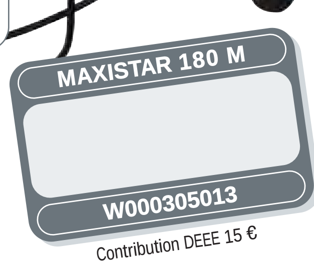
		MAXISTAR 180MEC	MAXISTAR 200M
Alimentation 50/60 Hz		230 V - monophasée	
Puissance		3 kVA	6,9 kVA
Consommation effective		7,5 A	12 A
Réglages de tension		6 pos.	8 pos.
Tension de soudage		18 - 32 V	18 - 33 V
Gamme de courant		30 - 170 A	35 - 180 A
Diamètre de fil acier		0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm
Facteur de marche à 40 °C	à 15%	140 A (18%)	180 A
	à 60%	75 A	100 A
	à 100%	60 A	75 A
Indice de protection		IP 21	
Dimensions		440 x 670 x 750 mm	
Poids		38,5 kg	43 kg



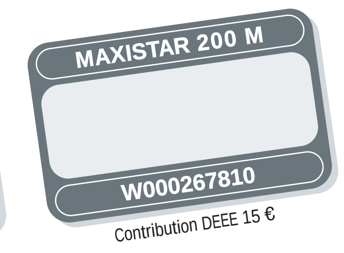
Équipé avec :
- 1 torche 3 m
- 1 détendeur-débitmètre DELTAREG

2013-007

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).



Contribution DEEE 15 €



Contribution DEEE 15 €

BLUMIG 241C

Les BLUMIG allient compacité, maniabilité avec de très bonnes performances de soudage.

Les Plus :

- Inversion de polarité (en option).
- Robustesse et performance.
- Mode 2T / 4T / Point.
- Réglage de la hauteur de fil brulé.
- Réglage de la vitesse d'amorçage.
- Idéal pour les fils de 0,8 à 1,0 mm
- 1 position de self.
- Polyvalent.
- Puissant : 200 A.
- Nombre de position de tension : 10.

		BLUMIG 241 C
PRIMAIRE		
Tension monophasé		230 V - 50 Hz
Puissance		8,8 kVA
Consommation effective		19 A
Consommation maxi		38 A
SECONDAIRE		
Réglages de tension		10 pos.
Tension à vide		18 ÷ 35 V
Courant de soudage		40 A ÷ 200 A
Facteur de marche à 40 °C	à 25%	200 A
	à 60%	130 A
	à 100%	100 A
Indice de protection		IP 23
Classe d'isolement		H
Poids		52 kg
Dimensions		500 x 870 x 950 mm
Norme		EN 60974.1 / EN 60974.10



Contribution DEEE 30 €

Postes MIG compact triphasés à commutateurs



BLUMIG 243C / 283C / BLUMIG 353C

Les BLUMIG allient compacité, maniabilité avec de très bonnes performances de soudage.

Les Plus :

- Inversion de polarité (en option).
- Robustesse et performance.
- Mode 2T / 4T / Point.
- Réglage de la hauteur de fil brulé.
- Réglage de la vitesse d'amorçage.
- Idéal pour les fils de 0,8 à 1,0 mm (de 0,8 à 1,2 pour le BLUMIG 353 C).
- 2 positions de self.
- Polyvalent.
- Puissant : 300 A (BLUMIG 353 C).
- Affichage digital d'origine sur le BLUMIG 353 C





		BLUMIG 243 C	BLUMIG 283 C	BLUMIG 353 C
Alimentation primaire		tripahsée 230 / 380 V		
Puissance maxi		6,8 kVA	10,5 kVA	13,5 kVA
Consommation maximum		10,5 - 19 A	15,6 - 27 A	19 - 33 A
Tension à vide		18 - 35 V	18 - 40 V	18 - 45 V
Courant de soudage		35 - 200 A	35 - 250 A	35 - 300 A
Réglage de tension		7 pos.	10 pos.	14 pos.
Nombre de galets		4		
Facteur de marche à 40 °C	à 35%	200 A (à 30%)	250 A (à 30%)	300 A
	à 60%	140 A	170 A	230 A
	à 100%	110 A	140 A	180 A
Indice de protection		IP 23		
Normes		EN 60974-1 / EN 60974-10		
Poids		65 kg	80 kg	96 kg
Dimensions		500 x 870 x 950 mm	500 x 870 x 950 mm	620 x 940 x 1000 mm

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).



Postes MIG triphasés à commutateurs



BLUMIG 353S / 403S

Les BLUMIG S sont des installations semi-automatiques pour le soudage MIG-MAG. Robustes, puissantes et performantes, elles vous offriront les meilleures performances du marché et répondront parfaitement à l'ensemble de vos attentes.

GARANTIE 2 ANS

Les Plus :

- **Alimentation :** 230 V - 400 V triphasée.
- **Mode :** 2 Temps / 4 Temps / Point.
- **Dévidage :** platine 4 galets.
- **Amorçage parfait :** possibilité d'ajuster la vitesse d'amorçage.
- **Hauteur de fil brulé (stick-out) :** ajustable par potentiomètre.
- **Simple :** réglage de l'intensité par commutateur et de la vitesse fil par potentiomètre.
- **Affichage digital :** réglage précis et lisibilité parfaite.
- **Polyvalent :** transformateur ventilé, en cuivre.
- **Sécurité :** indice de protection IP 23.
- **Confort d'utilisation :** grâce à son pied-pivot.





Équipé avec :
- 1 torche 3 m
- 1 détendeur-débitmètre DELTAREG
- 1 faisceau 10 m

		BLUMIG 353S	BLUMIG 403S
Dévidoir associé		TF 300	
Alimentation 50 Hz		230 V - 400 V triphasée	
Puissance maxi		13,5 kVA	16,5 kVA
Consommation effective		20 - 11 A	25 - 14 A
Réglage de tension		14 pos.	30 pos.
Tension de réglage		18 - 45 V	18 - 46 V
Gamme de courant		40 - 300 A	35 - 350 A
Diamètre de fil acier		0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Facteur de marche à 40 °C	à 35%	300 A	350 A
	à 60%	230 A	270 A
	à 100%	180 A	210 A
Indice de protection		IP 23	
Dimensions		500 x 1180 x 950 mm	
Poids		118 kg	133 kg

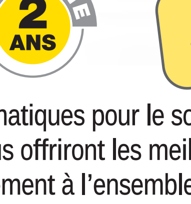
Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

Poste MIG triphasé à commutateurs

BLUMIG 503 SH



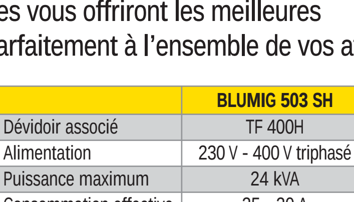


Les BLUMIG S sont des installations semi-automatiques pour le soudage MIG-MAG. Robustes, puissantes et performantes, elles vous offriront les meilleures performances du marché et répondront parfaitement à l'ensemble de vos attentes.

Les Plus :

- **Alimentation :** 230 V - 400 V triphasée.
- **Mode :** 2 Temps / 4 Temps / Point.
- **Dévidage :** platine 4 galets.
- **Amorçage parfait :** possibilité d'ajuster la vitesse d'amorçage.
- **Hauteur de fil brulé (stick-out) :** ajustable par potentiomètre.
- **Simple :** réglage de l'intensité par commutateur et de la vitesse fil par potentiomètre.
- **Affichage digital :** réglage précis et lisibilité parfaite.
- **Polyvalent :** transformateur ventilé, en cuivre.
- **Sécurité :** indice de protection IP 23.
- **Confort d'utilisation :** grâce à son pied-pivot.



		BLUMIG 503 SH
Dévidoir associé		TF 400H
Alimentation		230 V - 400 V triphasé
Puissance maximum		24 kVA
Consommation effective		35 - 20 A
Réglage de tension		30 pos.
Tension de soudage		19 - 54 V
Gamme de courant		50 - 450 A
Diamètre de fil acier		0,8 - 1,6 mm
Facteur de marche à 40 °C	à 35%	450 A
	à 60%	345 A
	à 100 %	270 A
Indice de protection		IP 23
Dimensions		600 x 1250 x 1050 mm
Poids		162 kg

2007-584



Équipé avec :
- **1 torche 3 m**
- **1 détendeur-débitmètre DELTAREG**
- **1 faisceau 10 m**



Contribution DEEE 60 €

Torches WMT2

EXCELLENTE MANIABILITÉ

Torches MIG avec rotule et pièces d'usures au standard le plus diffusé en Europe.

WMT2 15 A 3 m*

- Légèreté et accessibilité.
- **Applications de type carrosserie automobile.**

2010-105



WMT2 25 A 4 m*

- Souplesse et solidité.
- **Applications de type serrurerie et menuiserie métallique.**

2010-107



WMT2 36 A 4 m*

- Puissance et résistance.
- **Applications de type chaudronnerie et mécano-soudure.**

2010-109




WMT2 500W 4 m*



- Refroidie eau.
- Travaux intensifs.



2010-103



** existe aussi en d'autres longueurs (3 m / 4 m / 5 m)*

Support magnétique

2004-979

SPRAYMIG H_2O



Anti adhérent base aqueuse

- Aqueux et inodore
- Sans porosité
- Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible
- Sans solvant et sans silicone
- Compatible avec la peinture
- Facilement lavable



- Très efficace
- Contenance : 400 ml






2007-374





Fils massifs



Aciers courants de construction

STEELMIG G2



1877-25

Diam (mm)	BOBINE				Référence
	Diam (mm)	Matière	Spires	Poids (kg)	
0,6	200	plastique	rangées	5	W000282500
0,6	300	plastique	jointives	15	W000282502
0,8	300	plastique	jointives	15	W000282509
1,0	300	plastique	jointives	15	W000282513

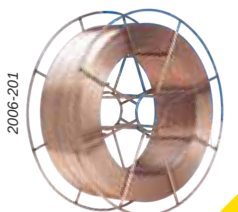




Aluminuim

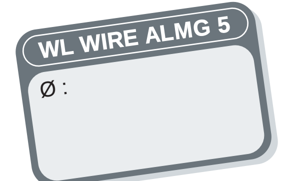
WL WIRE ALMG 5

2006-201



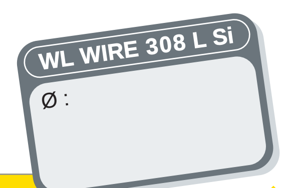
Diam (mm)	BOBINE				Référence
	Diam (mm)	Matière	Spires	Poids (kg)	
0,6	200	plastique	jointives	2	W000283219
1,0	300	acier	jointives	7	W000283689
1,2	300	acier	jointives	7	W000283690

Normes
EN ISO 18273 : S Al 5356
AWS A 5.10 : ER 5356



Aciers inoxydables

WL WIRE 308 L Si / 316 L Si

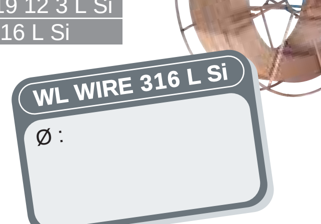




Diam (mm)	BOBINE				WL WIRE 308 L Si	WL WIRE 316 L Si
	Diam (mm)	Matière	Spires	Poids (kg)		
0,6	200	plastique	jointives	5	-	W000283055
0,8	300	acier moyeu	jointives	15	W000283672	W000283676
1,0	300	acier moyeu	jointives	15	W000283144	W000283152

Normes
316 L Si
EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si
AWS A 5.9 : ER 316 L Si

2006-201



WL WIRE 316 L Si
Ø :

Fils fourrés pour le soudage MAG

Aciers non et faiblement alliés

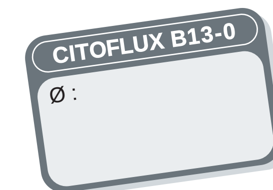
CITOFLUX B13-0



Le CITOFLUX B13-0 est un fil fourré sans gaz.
Utilisable en toutes positions, pour le soudage en angle, réglage unique en horizontale, verticale montante et descendante.
Soudage en courant continu, pôle négatif au fil.

Applications principales :

- Assemblages sur chantiers de tôles ou profilés (3 à 15 mm)
- Pointage des ronds à béton
- Utilisable sur acier galvanisé



Désignation	Diamètre (mm)	Type de bobine	Poids (kg)	Référence
CITOFLUX B13-0	1,0	S 200	4	W000281393
	1,2	B 300	16	W000281394
CITOFLUX M60	1,2	B 300	16	W000281048
FLUXOFIL M8	1,0	B 300	16	W000281001
	1,2	B 300	16	W000281004

FLUXOFIL M8

Fil fourré tubulaire étanche à poudre métallique, sans laitier.
Haut taux de dépôt et vitesse de soudage élevée avec peu de projections

Applications principales :

- Chaudronnerie
- Charpentes
- Construction mécanique

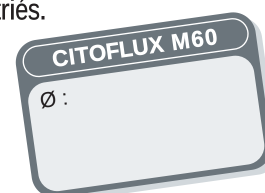
FLUXOFIL M8
Ø :

CITOFLUX M60

Le CITOFLUX M60 est un fil fourré à poudre métallique produisant des cordons finement striés.

Applications principales :

- Constructions mécaniques
- Génie civil et engins de terrassement



Postes onduleur découpe PLASMA



SHARP 10KT (compresseur intégré) et SHARP 10

Le SHARP 10 est une installation de découpe plasma conçue sur la base de la technologie onduleur assurant une excellente régulation du courant ce qui conduit à l'amélioration des qualités de coupe. Le SHARP 10KT est doté d'un compresseur intégré ce qui lui confère une grande autonomie.



Les Plus :

- **Alimentation :** 230 V monophasée - sur prise domestique 16 A, 3 kW disponible *
- **Léger :** facile à transporter (seulement 16 kg).
- **Facile :** coupe sans prise de masse jusqu'à 1,5 mm d'épaisseurs. Particulièrement appréciable pour les tôles peintes.
- **Affichage digital :** pour un meilleur réglage et une lecture optimale des paramètres et affichage des défauts.

SHARP 10KT
W000273294
Contribution DEEE 7,50 €

2010-207

Équipé avec :
- câble d'alimentation, câble de masse équipé
- torche complète et son sachet de pièces d'usure



Boîte de maintenance
- pour torche du SHARP 10 KT **W000277610**

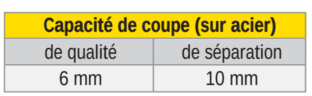
2011-008

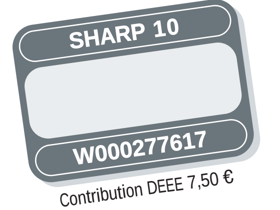


		SHARP 10KT	SHARP 10
Alimentation monophasée		230 V	
Puissance maxi		5,1 kVA / 3,1 kW	
Consommation effective		11,5 A	14 A
Alimentation air comprimé		intégré	< 100 l/min - 4 bars
Gamme de courant		10 - 30 A	
Facteur de marche à 40 °C	à 35%	30 A (25%)	30 A
	à 60%	20 A	25 A
	à 100%	15 A	20 A
Indice de protection		IP 23	
Dimensions		470 x 205 x 370 mm	380 x 150 x 310 mm
Poids		16 kg	8 kg

** si puissance disponible < 3kW, limiter le courant de coupe à 20 A.*

Capacité de coupe (sur acier)	
de qualité	de séparation
6 mm	10 mm





SHARP 10
W000277617
Contribution DEEE 7,50 €



POUR UNE COUPE CONSEILLÉE DE 6 mm

SHARP 22 / 22C

POUR UNE COUPE CONSEILLÉE DE 15 mm



2007-272

Le SHARP 22 (22C) est une puissante installation de découpe plasma, conçue sur la base de la technologie onduleur, assurant une excellente régulation du courant, ce qui conduit à l'amélioration des qualités de coupe.

Les Plus :

- **Compact et léger :** moins de 25 kg et de taille réduite. Facile à manipuler.
- **Puissant :** coupe de qualité jusqu'à 20 mm.
- **Performant :** intensité de coupe maxi 65 A à 40% (40 °C) ou à 100% (25 °C).
- **Gougeage :** pour réaliser des saignées.
- **Découpe de grille :** sans réamorçage.
- **Coupe au contact :** améliore la qualité de coupe tout en diminuant les émissions de fumées.
- **Autolink :** commute automatiquement en 230 ou 400 V suivant le réseau autolink.

SHARP 22
W000262496
Contribution DEEE 15 €

		SHARP 22 / 22C	
Alimentation triphasée		230 V	400 V
Puissance		10,7 kVA	
Consommation effective		14,5 A	12 A
Gamme de courant		10 - 40 A	10 - 65 A
Facteur de marche à 40 °C	à 50%	-	65 A
	à 60%	-	60 A
	à 100%	40 A	50 A
Indice de protection		IP 23 S	
Dimensions		435 x 235 x 380 mm	
Poids		25 kg	



Boîte de maintenance
- pour torche SHARP 22 **W000277614**
- SHARP 22C **W000277615**

2011-009

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

2012-697



GARANTIE 2 ANS

SHARP 22C *
W000372277
Contribution DEEE 15 €

** Disponible début 2014*



Postes transformateur découpe PLASMA



Les installations de coupage plasma SHARP à technologie transformateur sont des appareils destinés aux applications en atelier comme sur chantier.
Ils présentent en effet une robustesse éprouvée ainsi qu'une grande facilité de réglage.

POUR UNE COUPE CONSEILLÉE DE 20 mm

SHARP 25 MC

GARANTIE 2 ANS

RACCORD CENTRAL

Les Plus :

- **Alimentation :** 220 V / 230 V / 380 V / 400 V triphasée.
- **Simple :** un seul commutateur définit le réglage de la puissance sur 3 positions.
- **Polyvalent :** coupe et perce tous les métaux conducteurs.
- **Performant :** facteur de marche élevé 80 A à 40% à 40 °C.
- **Complet :** livré avec tout le nécessaire pour utilisation immédiate.
- **Amorçage :** sans HF.

		SHARP 25 MC	
Alimentation triphasée		230 V	400 V
Consommation effective		29 A	17 A
Puissance		18,7 kVA	
Alimentation air comprimé		180 l/min - 5 bars	
Gamme de courant		30 - 80 A	
Facteur de marche	à 40%	80 A	
	à 80%	50 A	
	à 100%	30 A	
Indice de protection		IP 23	
Dimensions		500 x 855 x 705 mm	
Poids		80 kg	

TRANSFORMATEUR



Boîte de maintenance
- pour torche du SHARP 25 MC et SHARP 40 MC
W000277615

2011-010



SHARP 25 MC
W000275989
Contribution DEEE 30 €

SHARP 40 MC

GARANTIE 2 ANS

POUR UNE COUPE CONSEILLÉE DE 30 mm



SHARP 40 MC
W000275990
Contribution DEEE 60 €

RACCORD CENTRAL

Les Plus :

- **Alimentation :** 220 V / 230 V/ 380 V / 400 V triphasée.
- **Simple :** un seul commutateur définit le réglage de la puissance sur 4 positions.
- **Polyvalent :** coupe et perce tous les métaux conducteurs.
- **Performant :** facteur de marche élevé 120 A à 50% à 40 °C.
- **Complet :** livré avec tout le nécessaire pour utilisation immédiate.
- **Amorçage :** sans HF.

		SHARP 40 MC	
Alimentation triphasée 50/60 Hz		230 V	400 V
Consommation effective		50 A	28 A
Puissance		27,7 kVA	
Alimentation air comprimé		220 l/min - 5,5 bars	
Gamme de courant		30 - 120 A	
Facteur de marche à 40 °C	à 50%	120 A	
	à 75%	85 A	
	à 100%	50 A	
Indice de protection		IP 23	
Dimensions		500 x 855 x 705 mm	
Poids		125 kg	

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

Postes TIG acier / inox / aluminium



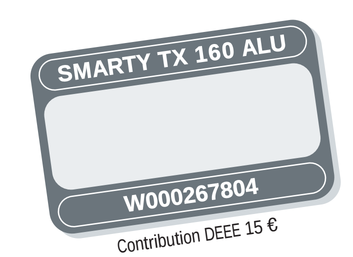
SMARTY TX 160 ALU

Le SMARTY TX 160 Alu est un générateur de soudage TIG spécialement conçu pour les travaux de maintenance sur acier, inox et aluminium.



Les Plus :

- **Léger :** facile à transporter et à ranger.
- **Simple :** doté d'un cycle simple de soudage (pré-gaz, évanouissement, post-gaz).
- **Technologie onduleur :** pour une maîtrise parfaite du courant de soudage.
- **Polyvalent :** permet le soudage AC/DC et électrode enrobée.
- **Pratique :** facilement réglable.



		SMARTY TX 160 ALU
Alimentation monophasée		230 V +/-10%
Consommation effective		13 A
Tension à vide		82 V
Courant de soudage		5 à 150 A
Facteur de marche à 40 °C	à 35%	150 A (TIG) - 130 A (MMA)
	à 60%	100 A (TIG) - 100 A (MMA)
	à 100%	80 A (TIG) - 80 A (MMA)
Indice de protection		IP 23
Dimensions		220 x 395 x 400 mm
Poids		21 kg

En option
- Commande à distance

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

SMARTY TX 220 ALU

Le SMARTY TX 220 Alu répond aux besoins les plus exigeants des applications de soudage chantier et atelier (maintenance) sur toutes les nuances de matériaux.



GARANTIE 2 ANS

Les Plus :

- **Alimentation monophasée :** 230 V ± 10% pour une grande liberté de branchement.
- **Technologie onduleur :** pour une parfaite maîtrise du courant.
- **Affichage digital grand format :** pour un réglage précis et une lisibilité optimale.
- **Simple :** facile de mise en oeuvre.
- **Performant :** pour une utilisation régulière.
- **Compact :** pour des applications extérieures.
- **Balance intelligente :** pour les applications aluminium simplifie le réglage des phases de décapage et de pénétration en fonction du diamètre de l'électrode tungstène.

2006-676



Équipé avec :
- 1 torche TIG 4 m
- 1 détendeur-débitmètre MINIREG

		SMARTY TX 220 Alu
Alimentation		230 V monophasé
Consommation effective		16 A
Tension à vide		70 V
Gamme de courant		3 - 200 A DC 10 - 200 A AC
Facteur de marche à 40 °C	à 30%	200 A
	à 100%	150 A
Indice de protection		IP 23
Dimensions		540 x 260 x 510 mm
Poids		30 kg

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).



Postes TIG acier / inox



La gamme SMARTY est équipé du dispositif POWER, qui rend les postes conformes à la norme EN 61000-3-2/12 en vigueur depuis décembre 2010, qui limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public basse tension.

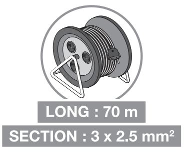


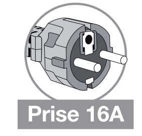


COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

Caractéristique et avantages :

- Affichage numérique : % / Hz / Sec / A.
- Facteur de marche élevé : 60% à 40 °C.
- Polyvalent : TIG DC / TIG DC pulse / Electrode enrobée.
- Technologique : 2 niveaux de courant.
- Télécommande : pour un contrôle à distance facile.









SMARTY 160 POWER





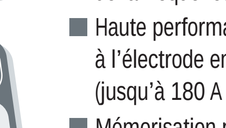


2011-493_ret

Les Plus :

- Un cycle de soudage simple.
- Mode TIG DC ou Electrode enrobée.
- Amorçage HF et TIG Lift.
- Pré et Post gaz réglables.
- Mode 2T / 4T.

Équipé avec :
- 1 torche TIG 4 m
- 1 détendeur-débitmètre



Pack SMARTY 160 POWER *
W000278056
Contribution DEEE 7,50 €

Pack Commando (160 POWER) **
W000376737
Contribution DEEE 7,50 €



SMARTY 180 XL / 220 XL

Les Plus :

- Cycle de soudage complet simple à régler : courant initial, courant final, rampe de montée, évanouissement, temps de point, réglage de la fréquence de pulse, pré- et post- gaz, régulation de la fréquence du courant pulsé.
- Haute performance en soudage à l'électrode enrobée (jusqu'à 180 A à 40% à 40 °C).
- Mémorisation possible de 30 programmes de soudage.



Contribution DEEE 7,50 €



Contribution DEEE 7,50 €

2012-731_ret





Contribution DEEE 7,50 €



Contribution DEEE 7,50 €

2012-663

2012-658



** comprenant : poste + torche WTT2 longueur 4 m + détendeur-débitmètre*
*** comprenant : poste + torche WTT2 longueur 4 m + boîte de maintenance de la torche + détendeur-débimètre + kit arc + valise de chantier*

		SMARTY 160 POWER		SMARTY 180 XL		SMARTY 220 XL	
		MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
Alimentation monophasée		230 V +/- 20% - 50/60 Hz		230 V +/- 20% - 50/60 Hz			
Consommation effective		15 A	11 A	15 A	11 A	16 A	12 A
Tension à vide		49.5 V		50 V			
Gamme de courant		10 - 160 A		5 - 160 A		5 - 180 A	5 - 220 A
Facteur de marche à 40 °C	30%	160 A	-	-	-	-	-
	35%	-	160 A	160 A	-	-	220 A
	40%	-	-	-	160 A	180 A	-
	60%	140 A	140 A	140 A	140 A	150 A	180 A
	100%	120 A	120 A	120 A	130 A	130 A	150 A
Taille de connecteur		13 mm					
Indice de protection		IP 23 S					
Poids		9.5 kg					
Dimensions		205 x 345 x 460 mm					
Normes européennes	EN 60974.1	✓		✓		✓	
	EN 60974.10	✓		✓		✓	
	EN 61000-3-2/12	✓		✓		✓	
Livré avec		Câble primaire, manuel d'utilisation et de sécurité, tuyau de gaz, câble de masse longueur 3 m équipé de sa prise					

Chariot universel

(pour le générateur, la bouteille de gaz et le tube de baguettes de métal d'apport TIG)

W000375730





2012-532

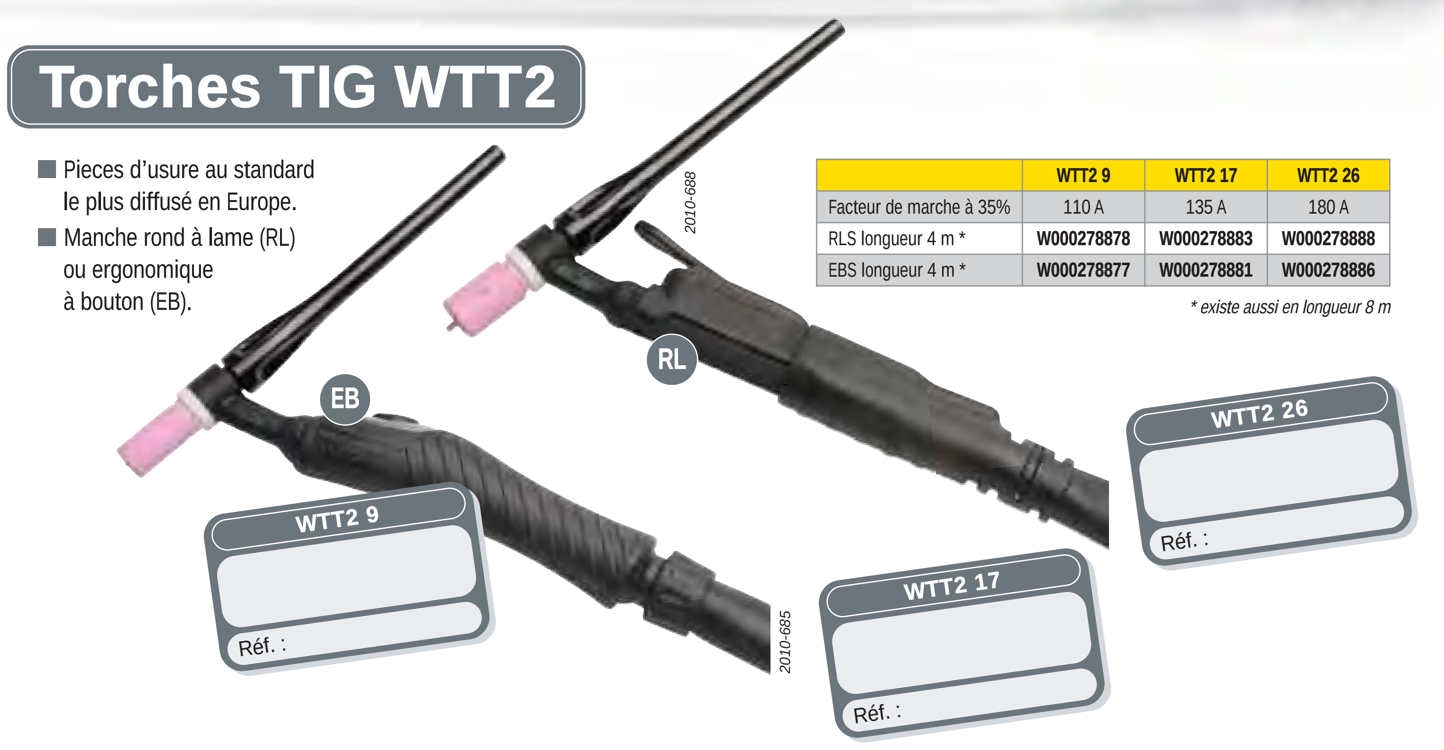
Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle

Torches et consommables TIG



Torches TIG WTT2

- Pieces d'usure au standard le plus diffusé en Europe.
- Manche rond à lame (RL) ou ergonomique à bouton (EB).



	WTT2 9	WTT2 17	WTT2 26
Facteur de marche à 35%	110 A	135 A	180 A
RLS longueur 4 m *	W000278878	W000278883	W000278888
EBS longueur 4 m *	W000278877	W000278881	W000278886

** existe aussi en longueur 8 m*

Métal d'apport TIG

Métal d'apport	Pour les aciers courant (5 kg)	Pour les aciers inoxydables (5 kg)		Pour l'aluminium et ses alliages (5 kg)
Diamètre / longueur	STEELTIG G2	WL ROD 308 L	WL ROD 316 L	WL ROD ALMG 5
1,6 mm / 1000 mm	W000283298	W000283609	W000283606	-
2,0 mm / 1000 mm	W000283299	W000283610	W000283607	W000283698
2,4 mm / 1000 mm	W000283300	W000283611	W000283608	W000283699
3,2 mm / 1000 mm	-	-	-	W000283700



Électrodes tungstène - lanthane (2%)

La sécurité maximale pour un soudage à haute performance.
Extrémité bleue - Courant continu et alternatif.

Ø x 150 mm	Référence	Intensité de soudage (A) courant continu / alternatif
1,6 mm	W000010016	60 - 150
2,0 mm	W000010017	100 - 200
2,4 mm	W000010018	150 - 250

L'étui de 10 électrodes





Chargeurs de batterie





Les I-chargeurs sont des chargeurs “intelligents” utilisant la technologie onduleur contrôlée par microprocesseur. Grâce à la fonction maintenance ils peuvent rester connectés à la batterie durant une longue période.

I CHARGER 1.5 / 5.3 / 9.0

2008-562

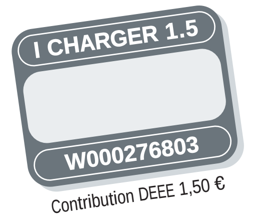




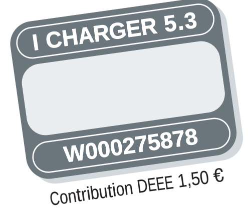
2010-292



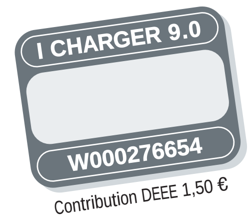




Contribution DEEE 1,50 €



Contribution DEEE 1,50 €



Contribution DEEE 1,50 €

ID CHARGER 15 / 22

2010-297

ID CHARGER 15

W000276655

Contribution DEEE 1,50 €

ID CHARGER 22

W000276656

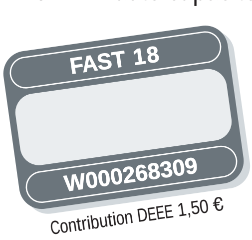
Contribution DEEE 1,50 €

		I CHARGER 1.5	I CHARGER 5.3	I CHARGER 9.0	ID CHARGER 15	ID CHARGER 22
Alimentation	V	230 monophasée				
Fréquence	Hz	50 / 60				
Tension de charge / d’entrée	V	6 - 12	6 - 12	12	12	
Puissance absorbée	W	21	65	180	460	
Positions de charge		-	2	3	3	
Courant de démarrage	A	0,25	0,7	0,9	2	2,5
Courant de charge	A	1	3,5	6	10	15
Capacité nominale - 15 h	Ah	35	120	225	300	400
Dimensions	mm	55 x 32 x130	75 x 40 x 160	120 x 170 x 245	250 x 175 x 150	
Poids	kg	0,4	0,55	1,4	1,5	

FAST 18 / 25

TECHNOLOGIE TRADITIONELLE

Chargeur de batterie monophasé à usage intensif, idéal pour recharger des batteries 12/24 V haute capacité.



Contribution DEEE 1,50 €





2008-283

GARANTIE 1 AN

FAST 25

W000268310

Contribution DEEE 1,50 €

		FAST 18	FAST 25
Alimentation électrique	V	230 monophasée	
Fréquence	Hz	50 / 60	
Tension de charge	V	12 - 24	
Puissance absorbée	W	460	
Reglages de charge		3	
Courant absorbé	A	2	
Courant de charge effectif	A	15 (12 V) - 18 (24 V)	17 (12 V) - 25 (24 V)
Courant de charge moyen EN 60335-2-29	A	10 (12 V) - 13 (24 V)	12 (12V) - 16 (24 V)
Capacité nominale - 15 h	Ah	190	240
Dimensions	mm	345 x 235 x 225	
Poids	kg	7,5	13,5

Applications (Aide au choix)

20 Ah | 60 Ah | 90 - 100 Ah → | 150 Ah | 200 Ah | 240 Ah

I CHARGER 1.5

I CHARGER 5.3

I CHARGER 9.0

ID CHARGER 15

ID CHARGER 22

FAST 18

FAST 25

Chargeurs démarreurs



Chargeurs de batterie/démarreurs à usage intensif pour recharger des batteries d'accumulateurs et démarrer des véhicules rapidement.

START 420.2

PORTABLE

START 420.2

W000267889

Contribution DEEE 1,50 €

GARANTIE 1 AN

2008-237

TECHNOLOGIE TRADITIONELLE

CRA 900CD

SUR ROUES SPÉCIAL GROSSE CYLINDRÉE

CRA 900 CD

W000267898

Contribution DEEE 7,50 €

GARANTIE 1 AN

VELOX 650 CD.2

VELOX 650 CD.2

W000267896

Contribution DEEE 7,50 €

GARANTIE 1 AN

SUR ROUES SPÉCIAL ATELIER

2008-290

		START 420.2	VELOX 650 CD.2	CRA 900CD
Alimentation3,5	V	230 monophasée		
Fréquence	Hz	50 / 60		
Tension de charge et démarrage	V	12 - 24	12 - 24	6 - 12 - 24
Courant de charge RMS	A	38	66	47 - 79 - 51
Courant de charge moyen EN 60335-2-29	A	34	60	31 - 87 - 70
Courant de démarrage 0 Volt	A	400	650	500 (6V) - 770 (12 V) - 870 (24 V)
Courant de démarrage 1 Volt EN 60335-2-29	A	280	400	280 (6V) - 440 (12 V) - 460 (24 V)
Puissance de charge/démarrage maximale absorbée	Kw	1 / 8,4	1,8 / 15	3 - 20
Capacité nominale	Ah - 15 h	430	700	540 (6 V) - 1140 (12 V)
Capacité mini./maxi. batteries rechargeables	Ah	35 - 50	65 - 120	80 - 150
Capacité mini./maxi. batteries rechargeables avec pré-charge	Ah	65 - 100	150 - 240	200 - 240
Dimensions	mm	345 x 210 x 280	350 x 750 x 320	570 x 900 x 520
Poids	kg	13	24	49
Fusibles	A	2 x 50	2 x 100	3 x 100

Applications (Aide au choix)

	20 Ah	60 Ah	90 - 100 Ah	→		150 Ah	200 Ah	240 Ah
START 420.2	■	■	■					
VELOX 650 CD.2	■	■	■	■	■	■	■	■
CRA 900CD	■	■	■	■	■	■	■	■



Chargeurs démarreurs





CYBERBOOST 600

Chargeurs de batteries et démarreurs à usage intensif avec processus de charge et de démarrage commandés et optimisés par un microprocesseur.

		CYBERBOOST 600
Alimentation	V	230 monophasée
Fréquence	Hz	50 / 60
Tension de charge et démarrage	V	6 - 12 - 24
Courant de charge RMS	A	32
Courant de charge moyen - EN 60335-2-29	A	30
Courant de démarrage 1 Volt - EN 60335-2-29	A	200 (12 V) - 150 (24 V)
Puissance de charge/démarrage maxi. absorbée	Kw	4
Capacité batterie rechargeables maximale	Ah	300
Dimensions	mm	330 x 270 x 500
Poids	kg	24



Booster

Démarreurs d'urgence

PPS 30 / PPS 70

- Câbles superflex haute résistance.
- Prise allume cigare.
- Pinces isolées, prise de contact en laiton.
- Coque ABS anti-choc.
- Protection surtension.

	PPS 30	PPS 70
Tension d'utilisation	12 V	12 - 24 V
Courant de crête	3500 A. p	7000 / 3500 A. p
Batterie interne	12 V 23 Ah	12 V 46 Ah - 24 V 23 Ah
Courant de démarrage	1150 A	2300 A
Tension de charge	230 V	230 V
Alimentation de charge	12 V 1,5 Ah	12 V 4 Ah
Tension de charge max.	14,9 V	14,9 V / 25,2 V
Fusible exterieur 500 A	-	1
Thermo-contacteur 20 A	✓	✓
Nombre de batteries	1	2
Diamètres câbles	25 mm²	50 mm²
Longueur câbles	110 cm	165 cm
Dimensions (LxPxH)	27 x 21 x 34 cm	30 x 27 x 34 cm
Poids	10,5 kg	19 kg



Applications (Aide au choix)

20 Ah — 60 Ah — 90 - 100 Ah → 150 Ah — 200 Ah — 240 Ah

CYBERBOOST 600

PPS 30

PPS 70

Accessoires





Pinces porte-électrode

PPE droites à vis


0947-65

MASTER

- 500 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²
- Ø électrodes : 8,0 mm
- Utilisation intensive
- Serrage pas à droite




0947-68

VESTALE

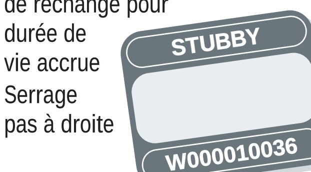
- 500 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²
- Ø électrodes : 8,0 mm
- Haute résistance : tête en résine chargée fibre de verre
- Serrage pas à gauche




2004-915

STUBBY

- 400 A à 35%
- Ø câble : 50 mm²
- Ø électrodes : 6,3 mm
- Tête monobloc chargée fibre de verre + pièces de rechange pour durée de vie accrue
- Serrage pas à droite



PPE à levier tête ouverte


2004-915

CAIMAN 400

- 300 A à 35%
- Ø câble : 50 mm²
- Ø électrodes : 5,0 mm
- Manche polyamide chargé fibre de verre



Prises de masse

Pour usage courant

CROCODILE 300/600

- 300 A à 35% (CROCODILE 300)
- 600 A à 35% (CROCODILE 600)
- Ø câble : 50 mm² (CROCODILE 300)
- Ø câble : 95 mm² (CROCODILE 600)
- Prise de masse laiton
- Contact par mâchoires laiton
- Surface de contact importante

2004-636





Pour travaux intensifs

SERRE-JOINT 500/900

Fixation du câble par raccord à vis

- 500 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²
- 800 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²

2005-931





MUSCLOR 300/600

- 300 A à 35% (MUSCLOR 300)
- 500 A à 35% (MUSCLOR 600)
- Ø câble : 50 mm² (MUSCLOR 300)
- Ø câble : 95 mm² (MUSCLOR 600)
- Prise de masse laiton
- Serrage très puissant

2004-638



Câbles secondaires

Sécurité renforcée : résistance aux particules incandescentes



2000-174

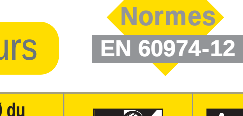
Extra souples H01N2-E

Ø mm²	A maxi	Référence mètre linéaire
16 mm²	130 A	W000010137
25 mm²	172 A	W000010138
35 mm²	216 A	W000010139
50 mm²	273 A	W000010140
70 mm²	340 A	W000010141

Souples H01N2-D

Ø mm²	A maxi	Référence mètre linéaire
16 mm²	130 A	W000260272
25 mm²	172 A	W000260273
35 mm²	216 A	W000260271
50 mm²	273 A	W000260270

Connecteurs

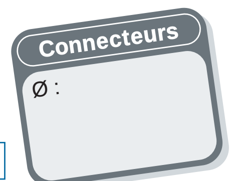


Description	Ø du connecteur	Ø mm²	A maxi	Référence mètre linéaire
mâle	9 mm	10-25 mm²	250 A	W000010559
	13 mm	35-50 mm²	400 A	W000010560
	13 mm	35-95 mm²	600 A	W000010092
	13 mm	70-95 mm²	600 A	W000010561
femelle	9 mm	10-25 mm²	250 A	W000010562
	13 mm	35-50 mm²	400 A	W000010563
	13 mm	35-95 mm²	600 A	W000010093
	13 mm	70-95 mm²	600 A	W000010564

2007-814







Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**



Accessoires





Prises de masse et positionneurs magnétiques avec contrôle de l'aimant

MAGSWITCH

Quels sont les avantages de la technologie MAGSWITCH ?

- Améliore la productivité
- Améliore la sécurité
- Facilite le travail des soudeurs

Fonctions communes à tous les outils :

- Commande complète de magnétisation/démagnétisation.
- Ultra-puissants pour les gros travaux.
- Positionnement précis/pas d'aimants récalcitrants.
- Grande capacité de jonction sur les tôles d'acier.

MAGSWITCH c'est tout simplement un moyen pour travailler de manière plus productive.

1 Prise de masse magnétique 300 — W000373781 (2012-602)

2 Prise de masse magnétique 600 — W000373782

3 Mini Multi Angle — W000373783

4 Mini Multi Angle avec prise de masse 300 A — W000373784 (2012-603)

7 Mag Square 150 — W000373787

5 Mini Multi Angle 400 Mag-Vise — W000373785 (2012-604)

6 Mini Multi Angle 1000 Mag-Vise — W000373786

8 Mag Square 600 — W000373788 (2012-605)

Désignation	Dimension (mm)			Poids (kg)	Force (sur tôle épaisse) (kg)	Intensité de soudage (A)	Caractéristiques et avantages	Référence
	L	l	P					
1 Prise de masse magnétique 300	155	104	67	0,3	40	300 A	Prise de masse magnétique. Mise en oeuvre rapide	W000373781
2 Prise de masse magnétique 600	180	155	77	0,8	89	600 A		W000373782
3 Mini Multi Angle	76	76	32	0,18	40	N/A	Maintien des tôles avec différents angles. Prise de masse intégrée pour modèle 4. Force importante	W000373783
4 Mini Multi Angle avec prise de masse 300 A	95	89	44	0,36	67	300 A		W000373784
5 Muti Angle 400 Mag-Vise	221	193	81	1,13	178	N/A	Fixation super forte en toutes directions y compris tube	W000373785
6 Multi Angle 1000 Mag-Vise	160	200	125	4,25	446	N/A		W000373786
7 Mag Square 150	169	96	53	0,3	67	N/A	Positionnement super fort avec angles à 90°	W000373787
8 Mag Square 600	215	190	80	1,5	268	N/A		W000373788

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**

Accessoires





Ressuage / contrôle non destructif de criques et fissures











2012-279



FLUXO S 190

- Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant.
- Élimination des surplus de pénétrant.
- Aérosol de 500 ml net.



2012-277



FLUXO P 125

- Contrôle non destructif.
- Localisation des défauts de soudure sous l'action du révélateur.
- Aérosol de 500 ml net.



2012-278



FLUXO R 175

- Détection des fissures.
- Mise en évidence des défauts par colorisation du pénétrant.
- Examen à la lumière du jour.
- Aérosol de 500 ml net.



Dégraissant, décapant, passivant inox

CLEANOX

Dégraissant acide pour acier inoxydable.



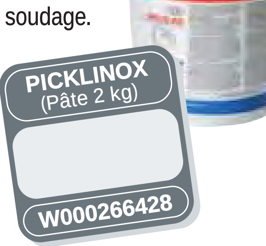


2008-383

PICKLINOX

Décapant pour l'élimination des traces noires présentes à la surface de l'acier inoxydable après soudage.





2008-386

RESTORINOX

Passivant pour restauration de la surface de l'acier inoxydable.





2008-389

Anti-adhérent

SPRAYMIG H_2O

Anti-adhérent base aqueuse évitant l'adhérence des projections sur torches de soudage et pièces assemblées et qui prolonge la durée de vie des torches.

- Aérosol de 400 ml net.
- Inodore, sans solvant et sans silicone.



2007-394

NET MIG

Anti-adhérent pour protection des buses et tubes contacts par trempage.

- Sans silicone.
- Sans solvant.
- Sans odeur.



2007-399

Spray anti-corrosion

GALVASPRAY

- Protection des soudures par projection d'une couche d'aluminium.
- Peut être peint.





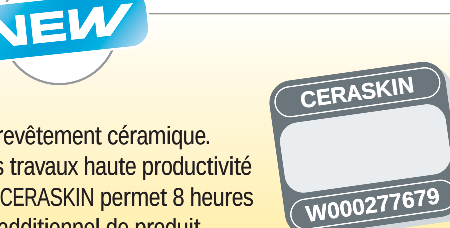
2007-395



Anti-adhérent haute technologie avec revêtement céramique. Particulièrement recommandé pour les travaux haute productivité en soudage automatique et robotique. CERASKIN permet 8 heures de soudage consécutives sans apport additionnel de produit.



- Compatible avec la peinture.



2010-382

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**





Accessoires





Affûteuse électrodes tungstène

TIG SHARP

TIG SHARP
W000011035

Outil électroportatif permettant l'affûtage des électrodes tungstène en toute sécurité pour un résultat optimal. L'angle d'affûtage est très précis et l'électrode est impeccable.

- Tension d'alimentation : 220-230 V.
- Puissance : 400 W.
- Intensité consommée : 1,8 A.
- Vitesse de rotation : 30 000 tours/min.



2002-002

Les Plus :

- Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm.
- Les poussières sont emprisonnées dans la tête,prêtes à être aspirées.
- Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène.

Gougeage

TORCHE ARCAIR K2000 / K4000



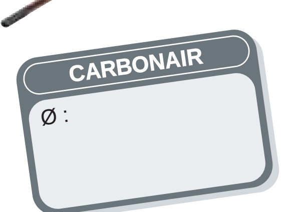
1311-01

ARCAIR K2000
W000010999

ARCAIR K4000
W000010992

- Intensité : 450 A / 1000 A.
- Ø max. d'électrode : 6 mm / 13 mm.

ÉLECTRODES CARBONAIR



Non raboutable

2004-989_r

Désignation Diamètre x long. (mm)	Quantité par étui (mille)	Poids brut par étui (kg)	Intensité maxi (A)	Référence
CARBONAIR : 6,5 x 305	0,050	0,98	370	W000010444
CARBONAIR : 8 x 305	0,050	1,34	450	W000010445
CARBONAIR : 10 x 305	0,050	2,15	550	W000010446

CARBONAIR
Ø :

Électrodes tungstène



Ø 1,6 à 2,4 mm - L 150 mm



2006-528

WP PUR



- Pour alliages légers (extrémité verte).

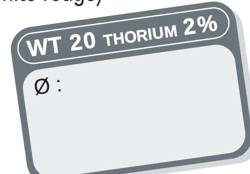
Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant alternatif	Référence
1,6	40 - 80 A	W000010010
2,0	60 - 110 A	W000010011
2,4	60 - 140 A	W000010012

WR PUR
Ø :

WT 20 THORIUM 2%

- Pour aciers et inox (extrémité rouge)

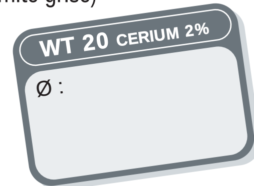
Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant continu	Référence
1,6	50 - 130 A	W000010003
2,0	90 - 190 A	W000010004
2,4	130 - 250 A	W000010005



WT 20 CERIUM 2%

- Pour aciers et inox (extrémité grise)

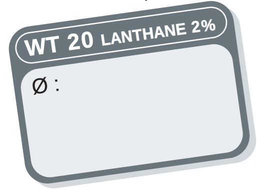
Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant continu	Référence
1,6	52 - 136 A	W000010023
2,0	94 - 199 A	W000010024
2,4	136 - 262 A	W000010025



WT 20 LANTHANE 2%

- Pour alliages légers (courant alternatif) et aciers et inox (courant continu) (extrémité bleue)

Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant continu	Référence
1,6	60 - 150 A	W000010016
2,0	100 - 200 A	W000010017
2,4	150 - 250 A	W000010018



Décapage, polissage et marquage des aciers inox

Données techniques	OPTICLEAN
Tension d'alimentation	220 V - 50/60 Hz
Puissance	300 W
Classe d'isolation	IP 23
Dimensions	280 x 210 x 135 mm
Poids	4,5 kg
Installation complète décapage	W000271933
Kit de polissage	W000271935
Kit de marquage	W000271936

OPTICLEAN

OPTICLEAN
W000271933

Installation à technologie "Inverter" pour le décapage, le polissage et le marquage des aciers inoxydables.



2008-835

- Équipé d'un pistolet à pompe manuelle avec un tube de liquide à décaper placé dans ce dernier.
- Fonctionne en courant alternatif et non en courant continu (contrôle électronique du courant).



Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**





Masques passifs de tête, soudage forte énergie

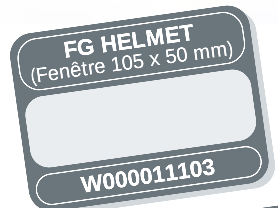




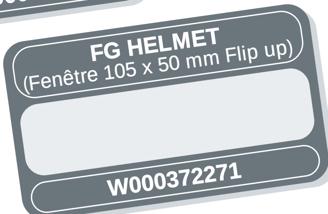
FG HELMET

- En polyester armé fibre de verre pour une excellente résistance à la chaleur (400 °C) et aux projections.
- Idéal en soudage intensif









Masques passifs à main



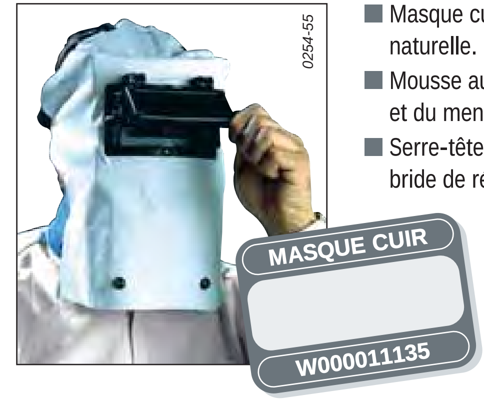
FG HAND SHIELD

- En polyester armé fibre de verre.
- Poignée en thermoplastique.
- Haute résistance aux températures jusqu'à 400 °C.
- Fenêtre 105 x 50 mm.
- Livré sans verre.



Masques passifs cuir

MASQUE CUIR fenêtre relevable



- Masque cuir fleur de bovin naturelle.
- Mousse au niveau du front et du menton.
- Serre-tête élastique avec bride de réglage.

Les Plus :

- Fenêtre relevable 105 x 50 mm



Gants de soudage

STOPCALOR+ Antichaleur

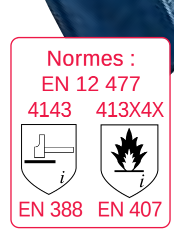
- Innocuité, confort et dextérité : niveau 3.
- Paume et pouce en pleine fleur bovin.
- Dos et manchette en première croûte de croupon.
- Longueur manchette : 145 mm.
- Épaisseur : 1,2 mm.
- Résistance à une température de 100 °C.

Les Plus :

- Main entièrement doublée de molleton

2004-958





TIG

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.
- Paume et pouce en pleine fleur agneau.
- Manchette en croûte de bovin.
- Longueur manchette : 145 mm.
- Résistance à une température de 100 °C.

2004-963





Description des normes :
EN 12 477 : gants de protection pour soudeurs type A
EN 388 : gants de protection contre les risques mécaniques
EN 407 : gants de protection contre les risques thermiques
EN 420 : exigences générales

Normes :
2111 41XX4X



Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**

Masques à cristaux liquides

CHAMELEON



Les Plus :

- **Auto-start :** le masque démarre automatiquement.
- **Reset :** 2 pressions sur ce bouton pour réinitialiser vos paramètres.
- **Grinding :** position bloquant sur la teinte 4 pour le meulage (3V0 et 4V+).
- Sensibilité et retour à l'état clair réglables (3V0 et 4V+)





CHAMELEON 3 F

Travaux de soudage à l'électrode et en MIG/MAG jusqu'à 175 A.

- Teinte fixe DIN 3/11.
- Alimentation solaire.
- 2 capteurs optiques indépendants



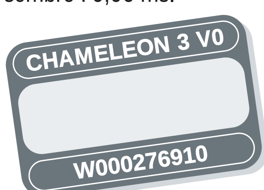




CHAMELEON 3 V0

Tous procédés spécial électrode et MIG/MAG.

- Teinte variable DIN 4/9-13.
- Champ de vision 97 x 40 mm.
- Temps de réaction clair-sombre : 0,06 ms.
- Alimentation mixte : solaire et pile.
- 2 capteurs optiques indépendants.

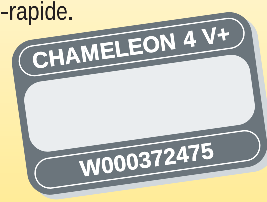




CHAMELEON 4 V+

Tous procédés - Spécial TIG.

- Temps de réaction clair-sombre : 0,05 ms.
- Haute sensibilité, ultra-rapide.
- Réglage digital.
- 3 capteurs optiques indépendants.
- Champ de vision 97 x 47 mm.





Tous nos masques sont livrés avec 5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs traités anti-buée, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**







MASQUE VENTILÉS

ZEPHYR / FLIP'AIR

Normes
CE EN 175
CE EN 379
CE EN 12941



2012-034

2010-009

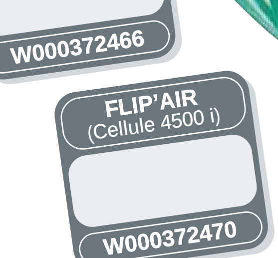


2008-243

Efficacité et confort garantis

Les Plus :

- Livré dans un sac de voyage :
  - le masque ventilé **ZEPHYR 3200** ou **4500**,
  - le système de ventilation assistée **ZEPHYR** prêt à l'emploi avec ceinture,
  - le flexible d'air (protégé par une housse) assurant la connexion,
  - des bretelles,
  - un chargeur de batterie,
  - un indicateur de débit d'air,
  - **un filtre à particules P3** supplémentaire.
- 2 niveaux de débit d'air : 160 l/min et 200 l/min.
- Alarme sonore et vibration en cas d'insuffisance de débit d'air.
- Batterie lithium d'autonomie 8 heures à 160 l/min +/- 5%.
- Ventilation latérale et verticale.





ZEPHYR
(Cellule 4500)
W000372468



2008-247



Cellules garanties 2 ans

3200



2011-488

- Teinte variable DIN 4/9-13.
- Réglage de la teinte, de la sensibilité et du temps de retour à l'état clair par potentiomètre.
- Mode meulage



Solution haut de gamme pour toutes vos applications



2011-487

- Teinte variable DIN 4/9-13.
- 5 modes de réglage à partir d'un écran LCD :
  - soudage : teinte variable 4/9-13,
  - meulage,
  - coupage, soudage faible intensité : teinte variable 5 à 9,
  - « X mode » : teinte variable 4/9-13 avec capteurs magnétiques pour soudage en extérieur, en arc caché,
  - « Système Infotrack » : fournit des informations très utiles (heure, temps de soudage, alarme, température).

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**

Chaussures de sécurité

SUPER FORJA METAL FREE

Normes
EN ISO 20345

La référence des soudeurs

- Niveau de sécurité S3.
- Coque de protection matériau composite.
- Plaque anti perforation matériau composite.
- Semelle polyuréthane double densié.
- Tige cuir pleine fleur.
- Fermeture par Velcro



Taille	Référence
36	W000376200*
37	W000376201*
38	W000376202*
39	W000376203*
40	W000376204
41	W000376206
42	W000376215
43	W000376216
44	W000376217
45	W000376218
46	W000376219*
47	W000376220*
48	W000376221*

** Sur demande*

Vêtements soudeur



Normes
EN 340
EN 470-1

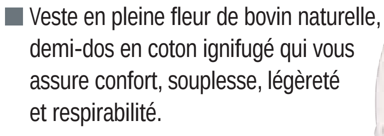
TABLIER FLEUR

- 1100 x 800 mm.
- Tablier en pleine fleur de bovin naturelle, contre les projections de soudage et meulage.





VESTE FLEUR ½ DOS COTON IGNIFUGE



- Veste en pleine fleur de bovin naturelle, demi-dos en coton ignifugé qui vous assure confort, souplesse, légèreté et respirabilité.
- Fermeture par bande velcro sous rabat cuir et élastique de serrage au poignet pour éviter l'intrusion de projections de soudage à l'intérieur de la veste.

Normes
EN 340
EN 470-1







Veste soudeur croûte

La veste soudeur croûte offre une protection optimale du haut du corps contre les projections de soudage. Elle peut également être utilisée dans les opérations de maintenance et de petites mécaniques.

Les Plus :

- Veste entièrement en première croûte de croupon naturelle tannée au chrome : dos, face avant et manches d'une seule pièce.
- Fermeture par bande velcro sous rabat cuir pour éviter l'intrusion accidentelle de projections de soudage.
- Col officier doublé coton.
- Élastique de serrage aux poignets.
- Hauteur de la veste : +/- 780 mm.







Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**

Protection d'atelier





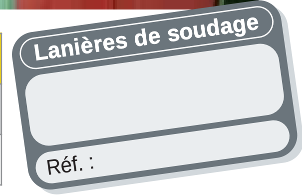


Lanières de soudage



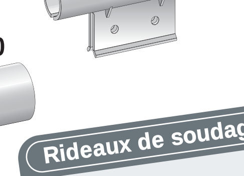
PROTECTION ANTI UV / IR
AUTO-EXTINGUIBLE

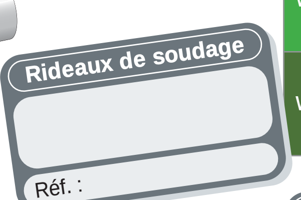
	Épais-seur	Couleur	Hauteur	Référence
Kit 4 lanières poinçonnées de largeur 300 mm	2 mm	Orange CE	1 800 mm	W000010333
	2 mm	Vert T9	1 800 mm	W000010335



Crochet de suspension pour lanière (lot de 11) : W000010459
Largeur 200 mm, pour tubes 33,7 mm,
(tournant libre sur tube 32 mm)

Bague intermédiaire (lot de 10) : W000010460
Pour recouvrement 33%,
(intercalée entre 2 crochets de suspension)





1026-07

Rideaux de soudage

- Ourlés sur les quatre cotés, ce qui leur garantit une très bonne résistance aux déchirures.
- En PVC épaisseur 0,4 mm (0,45 mm pour le vert T9).
- Livrés avec 7 œillets sur leur largeur et 7 anneaux métalliques de suspension.
- La juxtaposition des rideaux se fait par boutons pression sur leur hauteur

Teinte	Type de soudage	Dimensions hauteur x largeur	Référence
Orange CE	Flamme et arc faible intensité	1 400 x 1 400 mm	W000010354
		1 600 x 1 400 mm	W000010355
		1 800 x 1 400 mm	W000010356
		2 000 x 1 400 mm	W000010357
Vert T6	Flamme et arc faible intensité	1 400 x 1 400 mm	W000010350
		1 600 x 1 400 mm	W000010351
		1 800 x 1 400 mm	W000010352
		2 000 x 1 400 mm	W000010353
Vert T9	Arc, MIG/MAG forte intensité et pulsé	1 400 x 1 400 mm	W000010358
		1 600 x 1 400 mm	W000010359
		1 800 x 1 400 mm	W000010360
		2 000 x 1 400 mm	W000010361



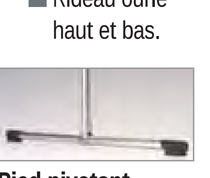
Écrans de soudage

ÉCRAN PREMIUM

Écran à rideau tendu, très stable et facilement transportable.

- Permet par combinaison la réalisation de cabines.
- Armature en tubes ronds galvanisés (25 x 1 mm).
- Rideau ourlé haut et bas.

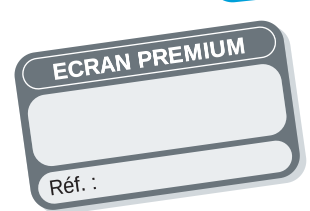
0823-18



Pied pivotant
pour montage cabine

Désignation	Écran complet (cadre+rideau)	
	Largeur 1 750 mm	Hauteur 2 000 mm
Orange CE	W000010365	
Vert T6	W000010363	
Vert T9	W000010364	

PROTECTION ANTI UV / IR
AUTO-EXTINGUIBLE



ÉCRAN DE SOUDAGE TRIPTYQUE UNIVERSAL À LANIÈRES

L'écran triptyque à roulettes UNIVERSAL est le plus stable et le plus robuste de notre gamme.

- Cadres des écrans réalisés en tubes acier carrés de 50 x 30 x 2 mm et ronds de 35 x 2,5 mm.
- Les roulettes de manœuvre de grand diamètre (75 mm) et le cadre très solide en font un investissement durable.

Désignation	Cadre hauteur 2 100 mm Écran L 4 300 mm = 1 100 + 2 100 + 1 100 mm 1 cadre sur roulettes + 2 extensions pivotantes L 1,10 m + 1 lot d'accessoires + 5 kits 4 lanières Hauteur 1 800 mm
Orange CE	W000010292
Vert T9	W000010291



0823-23

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**



Protection d'atelier





Toiles et rideaux anti-chaleur

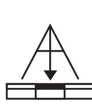
Fibre de verre Thermo E. Enduction des 2 côtés en polyuréthane afin d'en augmenter la résistance mécanique.

Certification M0

Incombustible

TOILE VULCAIN

- **Température : 500 °C en continu / 600 °C en pointe.**
- Applications : soudage arc, meulage, coupage plasma, protection verticale et horizontale.
- Épaisseur : 0,7 mm.
- Poids : 710 g/m².



Dimensions H x L	Référence
2 000 x 1 000 mm	W000010319
2 000 x 2 000 mm	W000010320
3 000 x 2 000 mm	W000010321
3 000 x 3 000 mm	W000010322
4 000 x 3 000 mm	W000010323
4 000 x 4 000 mm	W000010324



2009-254

TOILE ETNA



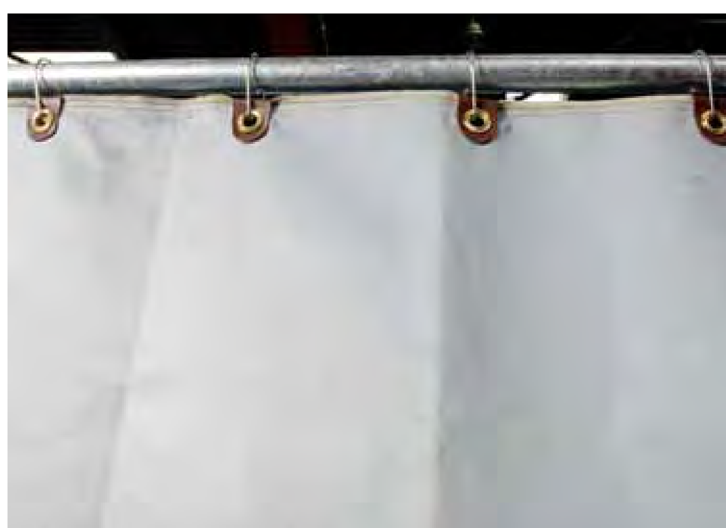


2009-263

- **Température : 750 °C en continu / 900 °C en pointe.**
- Applications : soudage arc, meulage, protection verticale et horizontale.
- Épaisseur : 1,6 mm.
- Poids : 1 100 g/m².

Dimensions H x L	Référence
1 000 x 1 000 mm	W000010325
2 000 x 1 000 mm	W000010326
2 000 x 2 000 mm	W000010327
3 000 x 2 000 mm	W000010328
3 000 x 3 000 mm	W000010329
4 000 x 3 000 mm	W000010330

RIDEAU VULCAIN

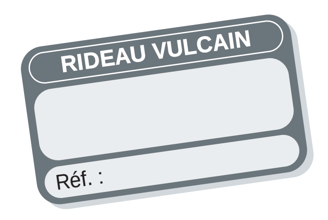


2009-260

Rideaux livrés avec 7 anneaux métalliques de suspension et une bande velcro sur les 2 hauteurs permettant leur raboutage.

- Température : 500 °C en continu / 600 °C en pointe.
- Applications : soudage arc, meulage, coupage plasma.
- Épaisseur : 0,7 mm.
- Poids : 710 g/m².

Dimensions H x L	Référence
1 600 x 1 500 mm	W000010316
1 800 x 1 500 mm	W000010317
2 000 x 1 500 mm	W000010318



Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur **www.weldline-alw.com**

Traitement de l'air



Torches aspirantes

Torches WST



LÉGÈRE ET MANIABLE

Torches de soudage MIG/MAG aspirantes à capteur fixe.

- Torches à raccorder à des unités d'aspiration autonomes ou à un réseau centralisé haute dépression.
- L'aspiration pourra être asservie au besoin réel de soudage par une automatisation au courant de soudage. Cette automatisation contribuera à la réduction du bruit et de la consommation électrique.
- Possibilité d'ajouter une potence afin d'améliorer la productivité, la sécurité et la légèreté de la torche.

		WST 278 TA - 4 m	WST 358 - 4 m
Facteur de marche à 100%	CO_2	270 A	350 A
	Ar/CO_2	230 A	310 A
Tube contact*		M8 x 12/10ème	M8 x 12/10ème
Ø buse		16 mm	16 mm
Ø raccord de torche		50 mm	50 mm
Câble coaxial		15 mm²	35 mm²
Ø lance 50°		22 mm	30 mm
Ø flexible d'aspiration mono section		32 mm	40 mm
Bague métal		oui	oui
Fils utilisables		0,8 / 1,0 / 1,2 mm	0,8 / 1,0 / 1,2 mm*
Performance aspiration au raccord torche		128 m²/h avec 16,4 kPa	132 m³/h avec 13,3 kPa
Référence		**W000370187**	**W000273350**

** Ø du tube contact fourni en première monte.*

Toutes les torches sont livrées avec une jupe additionnelle et un outil de nettoyage.

Refroidissement air

WST 278 TA

2011-223

WST 358

2008-516

CERASKIN

Spray anti-adhérent à base céramique.



2010-382

SPÉCIAL TORCHES ASPIRANTES

CERASKIN
W000277679



Le captage des fumées de soudage à la source est l'assurance d'un environnement sain pour le soudeur et le respect des réglementations et du code du travail.

Unités de captage à associer aux torches aspirantes

Avec filtration

PHV 25



- Préfiltre métallique.
- 2 débits d'air possible.
- Large gamme d'accessoires.

PHV 25
W000340023

2158-034_ret

HV 35

Rejet filtré

Pack HV 35 comprenant :

- Turbine HV 35.
- Cartouche filtrante.
- Flexible d'aspiration.
- Capteur arc électrique.



Sans filtration

Rejet externe sans filtration

ESSENTIAL TE 35

Pack TE 35 comprenant :

- Turbine TE 35.
- Flexible d'aspiration.
- Flexible d'évacuation.
- Capteur arc électrique.



2012-466

ESSENTIAL TE 35
W000377045

Table aspirante AMSFM

Trémie | Pré-filtre | Filtre fin 35 m² | Ventilateur

Table "Aspirante Meulage/Soudage. Filtration Mécanique."

Destinée au captage et à la filtration des fumées de soudage et aux poussières de meulage sèches et non explosives. L'aspiration des fumées et poussières est assurée par le plan de travail et par les trois panneaux aspirants latéraux.

- Charge maxi supportée par la table : 200 kg.
- Filtration mécanique assurée en 4 étapes :
  - grille de rétention,
  - trémie à fût à poussières,
  - pré-filtre métallique intégré EU2 Ep. 25 mm,
  - filtre fin mécanique 35 m² média EU 8/9.
- Alarme de saturation filtre.
- Sortie d'air Ø 250 mm sur l'arrière de la table.
- Puissance ventilateur : 2,2 kW - 400 V - 3 ph.
- Débit d'aspiration nécessaire : 1800 m³/h pour une table de 1200 x 800.





Traitement de l'air

CONFORMITÉ CE

CEMONT

Unités mobiles MOBIFILTER 50M

Aspiration et filtration des fumées de soudage sèches lors de travaux intensifs.

- Grande capacité de filtration 50 m².
- Indicateur d'encrassement.
- Bras articulés EASYPICKFUME et PICKFUME.
- Débit d'air à la buse : 1200 m³/h (filtre propre).
- Puissance moteur : 750 W.
- Débit ventilateur : 2400 m³/h.

OPTION
Lampe + marche/arrêt automatique :
W000341024

2012-291

Répond à la norme EN 15012/1 :

Pack : MOBIFILTER 50M W3 400 V 3 Ph + bras EASYPICKFUME 4 m
W000379266
Contribution DEEE 60 €

Pack : MOBIFILTER 50M 400 V 3 Ph + bras EASYPICKFUME 4 m
W000341019
Contribution DEEE 60 €

Pack : MOBIFILTER 50M 230 V 1 Ph + bras EASYPICKFUME 4 m
W000341023
Contribution DEEE 60 €

Bras aspirants muraux

Captage des fumées et poussières sèches.

- Bras articulés EASYPICKFUME et PICKFUME Ø 203 mm avec hotte Rotahood 360°.
- Débit à la buse : 1200 m³/h
- Ventilateur FAN 28 - 400 V x 3 Ph - 750 W.
- Console support.
- Disjoncteur marche / arrêt.

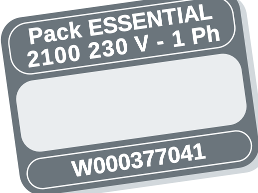
2012-289

Pack : Bras PICKFUME 3 m + FAN 28 + console + disjoncteur (400 V 3 Ph)
W000342863

Pack : Bras PICKFUME 4 m + FAN 28 + console + disjoncteur (400 V 3 Ph)
W000342864

Pack : Bras EASYPICKFUME 3 m + FAN 28 + console + disjoncteur (400 V 3 Ph)
W000342864

Pack : Bras EASYPICKFUME 4 m + FAN 28 + console + disjoncteur (400 V 3 Ph)
W000342862



0882-004

Ventilateur portatif ESSENTIEL 2100

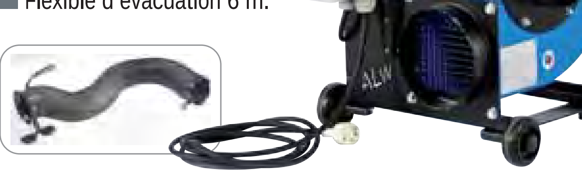
- Ventilateur portatif constitué d'un support, d'un ventilateur Monophasé ou Triphasé, ventilateur centrifuge avec poignée de transport et disjoncteur adapté à la tension d'alimentation choisie.
- La buse d'aspiration est munie de deux aimants de forte puissance permettant une fixation toutes positions sur surface magnétique, mais assure aussi une bonne stabilité à plat sur toutes surfaces.

Pack ESSENTIAL 2100 230 V - 1 Ph
W000377041

Pack ESSENTIAL 2100 400 V - 3 Ph
W000377042

Packs comprenant :

- Ventilateur ESSENTIAL 2100 (230 V - 1 Ph ou 400 V - 3 Ph).
- Kit roues brancard.
- Flexible d'aspiration avec buse magnétique.
- Flexible d'évacuation 6 m.



2012-281

MASTER BOX ESSENTIAL

L'automatisation d'un ventilateur par rapport au temps effectif de soudage permet une réduction de la consommation électrique, du bruit et réduit le volume d'air extrait au temps de travail, diminuant les coûts de chauffage.

- Le **MASTER BOX** est un coffret de commande automatisé pour un ventilateur d'une puissance maximale de 5,5 kW.
- Il est conforme CE et comporte un interrupteur cadenassable et une protection magnétothermique pour le moteur et capteur de detection courant.

- Ce coffret **MASTER BOX ESSENTIAL** assure la commande manuelle ou automatique du ventilateur auquel il est associé et, avec un filtre mécanique ou une table avec filtration, il gère l'alarme de saturation de l'élément filtrant.



Composez votre “Solution INTEGRAL”



L’ensemble “SOLUTION INTÉGRAL” regroupe sur une même base roulante, tous les matériels nécessaires à un soudeur MIG/MAG pour travailler de manière ergonomique, tout en préservant la qualité de l’air de son environement.





BLUMIG 353C

Désignation	Référence
BLUMIG 353C	W000375736
DELTAREG B-08 32 L NF-C	W000371299
Potence compacte universelle	W000261845
Torche WST 278TA 4M	W000370187
Châssis intégral type 1	W000376968
Montage usine	W000376393

Débit de captage de la torche supérieur à 100 m³/h conformément aux recommandations de l’INRS & CARSAT

+

PACK HV35 400V 3Ph

- Turbine HV35.
- Cartouche filtrante.
- Flexible d’aspiration.
- Senseur détection arc.

Rejet filtré

W000377044

OU

PACK ESSENTIAL TE35 400V 3Ph

- Turbine ESSENTIAL TE35.
- Flexible d’aspiration.
- Flexible d’évacuation.
- Senseur détection arc.

Rejet externe sans filtration

W000377045

=



Elle se compose :

- d’un générateur de soudage compact ou à dévidoir séparé,
- d’une torche aspirante de la gamme WST,
- d’un détendeur débilitre,
- d’une bouteille de gaz (non fournie),
- d’une potence ergonomique pour torche,

AVEC

- une turbine ESSENTIAL TE35 avec rejet extérieur par flexible,

OU AVEC

- une turbine HV35 avec cartouche filtrante (rejet extérieur par flexible en option).

** Solution possible avec autre poste.*
Nous consulter.


VALISES
COMMANDO
INCASSABLE
INDÉFORMABLE
IMPUTRESCIBLE
INALTÉRABLE
Soudage TIG
Valise comprenant :
générateur SMARTY
+ torche + kit arc + détendeur
+ boîte de maintenance
Soudage Electrode
Valise comprenant :
générateur PUMA POWER + kit arc
AIR LIQUIDE
WELDING
Distribué par :
AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13, rue d'Épluches - CS 10113 - St-Ouen l'Aumône - 95315 Cergy-Pontoise Cedex - France
Tél. : (33) 1 34 21 33 33 - Fax : (33) 1 34 21 31 30 - Internet : www.cemont.fr
W000373885 - Photos : fotolia / Getty Images - photos non contractuelles - PLDB 8440.
Air Liquide Welding France se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis.
Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.